

ATTREZZATURE PER L'EDILIZIA

SUNWARD
INNOVATION LEADS TO VALUE

ESCAVATORI COMPATTI
SWE 60UF

Potenza motrice: **35 kW**

Peso macchina: **6 000 kg**



COMPETENZE GLOBALI SOLUZIONI EUROPEE

Forte di una storia di successi internazionali, Sunward adotta un approccio nuovo alla progettazione e alla fabbricazione delle macchine da costruzione. La nostra competenza globale, facilitata dal nostro moderno centro di distribuzione europea, combina soluzioni tecnologiche innovative e capacità ingegneristiche all'avanguardia. Ne risultano soluzioni intelligenti a sfide che la maggior parte dei produttori sceglie di ignorare e un desiderio di perfezionamento e miglioramento continui.

Uno dei tanti modi per farlo è occuparsi direttamente del valore. Pochi settori sono competitivi come quello dei nostri clienti. Sulla loro attività influiscono economie fluttuanti, prezzi dei carburanti, inflazione e pressioni sul territorio. Noi progettiamo e fabbrichiamo macchine che mettono al primo posto il valore e l'eccellenza, riducendo al minimo il costo di proprietà e valorizzando al massimo l'esperienza dell'operatore per ottenere risultati e una produttività eccellenti in cantiere e per il vostro budget.

“

Si può ben dire che a motivare la nostra scelta sia stato l'eccellente rapporto qualità/prezzo. Sunward rappresenta un ottimo investimento.

Le macchine sono affidabili ed efficienti, sono coperte da garanzia di 5 anni e hanno un prezzo molto ragionevole.

Antun | Dirigente | Croazia

”



MACCHINE SUNWARD - LA SCELTA INTELLIGENTE



LA SEMPLICITÀ AUMENTA IL VALORE

Le macchine Sunward sono progettate esattamente per lo specifico lavoro che dovete svolgere. Abbiamo un approccio orientato all'innovazione in tutto ciò che facciamo, semplificando le macchine e le parti grazie ai nostri brevetti, la Ricerca e Sviluppo e la produzione per offrire la perfetta combinazione di durata, soddisfazione dell'utente e valore.

Il nostro principio guida sono i costi di gestione. I nostri esperti analizzano scrupolosamente ogni singolo aspetto connesso al possedere un veicolo Sunward. Dall'acquisto alla produttività quotidiana, compresi la manutenzione, i ricambi, l'assistenza, le riparazioni, il consumo di carburante e il valore residuo, ci assicuriamo che le nostre macchine abbiano un valore aggiunto di serie in ogni fase.



ASSISTENZA TECNICA ESTESA A LIVELLO EUROPEO

Sunward gode di rispetto a livello internazionale. Il nostro centro di distribuzione in Belgio è l'epicentro della nostra attività europea. È qui che ogni macchina viene personalizzata in base alle precise esigenze e alle richieste dei clienti, prima di essere sottoposta a una rigorosa ispezione prima della consegna. Sempre in Belgio sono stoccate tutte le parti critiche per garantirne la consegna entro 24 ore.

Sunward ha creato una rete di distributori affidabile in tutta Europa. I nostri rivenditori sono al cuore della nostra passione per l'eccellenza e il continuo miglioramento. Essendo al servizio delle esigenze locali, le loro conoscenze e i loro feedback influiscono in modo determinante sulle nostre innovazioni ingegneristiche e di design.

150+ rivenditori europei

- Competenza e supporto sempre a disposizione

Centro europeo (Belgio)

- Supporto tecnico

- Consegna dei pezzi di ricambio entro 24 ore



PRESENTAZIONE DELL'ESCAVATORE COMPATTO SWE 60UF



È con immenso orgoglio che presentiamo il nuovo escavatore compatto SWE 60UF, una macchina all'avanguardia meticolosamente studiata per soddisfare le esigenze del mercato europeo. Questo escavatore compatto da 6 tonnellate è appositamente costruito per gli spazi urbani ristretti e assicura prestazioni e precisione impareggiabili per varie applicazioni, inclusi l'edilizia urbana, l'ingegneria civile, la cura del paesaggio e la manutenzione delle strade.

Con il suo solido design e capacità di rotazione "zero tail", il modello SWE 60UF eccelle negli spazi ristretti, garantendo un'elevata produttività grazie al motore conforme alla normativa EU Stage V e all'impianto idraulico avanzato.

Fra i principali contendenti nella categoria degli escavatori compatti, l'SWE 60UF promette un'eccezionale efficienza operativa, un maggiore comfort per l'operatore e una manutenzione semplice.

PRESTAZIONI ED EFFICIENZA

POTENZA MOTRICE ED EFFICIENZA

Il modello SWE 60UF è dotato di un motore Kubota V2607-CR silenzioso, affidabile ed efficiente in termini di consumi, che soddisfa i rigorosi standard sulle emissioni EU Stage V. Questo motore ad alte prestazioni eroga 35 kW di potenza a 2 000 giri/min., assicurando un equilibrio ottimale tra potenza ed economia dei consumi.

- **Tecnologia del motore autoadescante:** assicura una maggiore efficienza nei consumi e un'erogazione di potenza stabile, soprattutto in condizioni difficili.
- **Conformità delle emissioni:** piena conformità agli standard EU Stage V e US Tier IV per un ridotto impatto ambientale.
- **Tecnologia DPF evoluta:** l'evoluto sistema DPF di Kubota consente la rigenerazione automatica anche a un basso numero di giri per assicurare un funzionamento continuo senza compromettere le prestazioni.

IMPIANTO IDRAULICO

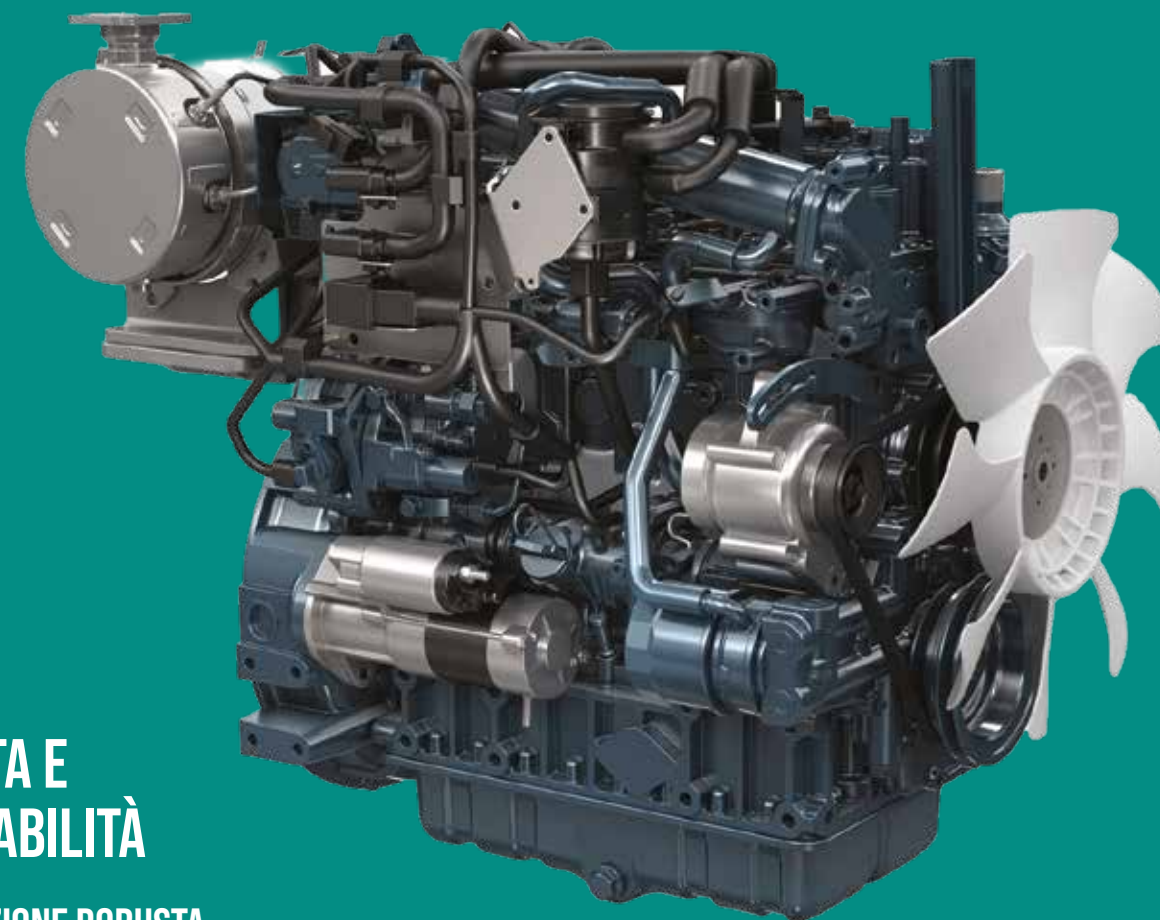
L'escavatore SWE 60UF è dotato di un impianto idraulico sensibile al carico che regola il flusso e la pressione in base alla richiesta, migliorando la precisione e riducendo le perdite di potenza.

- **Tecnologia sensibile al carico:** regola automaticamente l'erogazione idraulica in base alla potenza del motore, evitando il sovraccarico e migliorando l'efficienza.
- **Controllo avanzato dei micro-movimenti:** assicura un controllo eccezionale nelle operazioni delicate e complesse, rendendo l'SWE 60UF un campione di precisione ideale per varie applicazioni.

PRESTAZIONI STRUTTURALI

I perfezionamenti strutturali dell'SWE 60UF ne migliorano le prestazioni nelle operazioni di movimento terra e livellamento del terreno.

- **Lama apripista allargata:** la lama apripista è stata allargata a 2 000 mm, facendola corrispondere alla larghezza della struttura inferiore per aumentare la stabilità e migliorare l'efficienza durante operazioni di spianamento e livellamento. Questo miglioramento consente agli operatori di spostare più facilmente maggiori quantità di materiale, garantendo risultati fluidi e precisi anche su terreni irregolari.



DURATA E AFFIDABILITÀ

COSTRUZIONE ROBUSTA

L'SWE 60UF è progettato per resistere a condizioni di lavoro difficili, garantendo durata e affidabilità nel tempo.

- **Piattaforma rinforzata di alta qualità:** grazie alla maggiore stabilità e resistenza, la piattaforma garantisce un funzionamento sicuro anche durante le attività più impegnative.
- **Distribuzione ottimizzata del peso:** il baricentro ribassato migliora l'equilibrio e la manovrabilità della macchina, contribuendo ad aumentare la produttività e la sicurezza.
- **Lunghi intervalli di assistenza:** il motore Kubota assicura un funzionamento continuo senza interruzioni grazie agli intervalli di assistenza prolungati, riducendo la frequenza degli interventi di manutenzione e minimizzando i tempi di fermo macchina.

FINO A
5 ANNI
DI GARANZIA

STANDARD PER TUTTI I PRODOTTI SUNWARD

Per ribadire il proprio impegno per l'affidabilità, Sunward offre fino a cinque anni di garanzia, che assicurano la massima tranquillità e fiducia nell'investimento.



COMFORT DELL'OPERATORE E SICUREZZA

DESIGN ERGONOMICO DELLA CABINA

La nuova cabina dell'SWE 60UF offre un ambiente spazioso e confortevole ed è progettata per ridurre la fatica dell'operatore e migliorare l'efficienza complessiva.

- ✓ **Console di comando intuitiva:** touch screen HD da 7 pollici e layout ergonomico perfezionato per un controllo del funzionamento migliorato e una maggiore facilità d'uso.
- ✓ **Visibilità migliorata:** i finestrini anteriori e laterali sovradimensionati offrono un ampio campo visivo per operazioni più sicure e precise.
- ✓ **Riscaldamento e climatizzazione:** configurazione standard con sei bocchette perimetrali per un efficiente controllo della temperatura in tutte le stagioni.
- ✓ **Sedile con sospensioni regolabili:** la rigidità degli ammortizzatori è regolabile per adattarsi al peso degli operatori, garantendo un comfort ottimale e la riduzione delle vibrazioni.



CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

La sicurezza è al centro della progettazione dell'SWE 60UF. Le caratteristiche di sicurezza principali includono:

- ✓ **Cabina ROPS/FOPS certificata:** garantisce la massima sicurezza per gli operatori in caso di ribaltamento o caduta di oggetti.
- ✓ **Miglioramento della chiusura a tenuta per impedire l'ingresso della polvere:** impedisce l'ingresso della polvere, mantenendo un ambiente di lavoro più pulito e salubre per l'operatore.
- ✓ **Valvole di sicurezza** impediscono movimenti incontrollati durante il sollevamento del carico.
- ✓ **Superfici antiscivolo:** garantiscono un funzionamento sicuro in tutte le condizioni.



VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ

COMPATIBILITÀ DEGLI ACCESSORI

La serie SWE 60UF è in grado di gestire un'ampia gamma di accessori grazie ai sistemi a innesto rapido e a 3 circuiti idraulici ausiliari.

- ✓ **Dotazione completa di linee ausiliarie:** caratteristica standard che garantisce la massima versatilità.
- ✓ **Azionamento dell'attacco rapido:** permette un cambio facile e veloce degli accessori.
- ✓ **Attacco idraulico rapido:** opzione per collegamenti estremamente veloci.

POTENZA COMPATTA IN SPAZI RISTRETTI

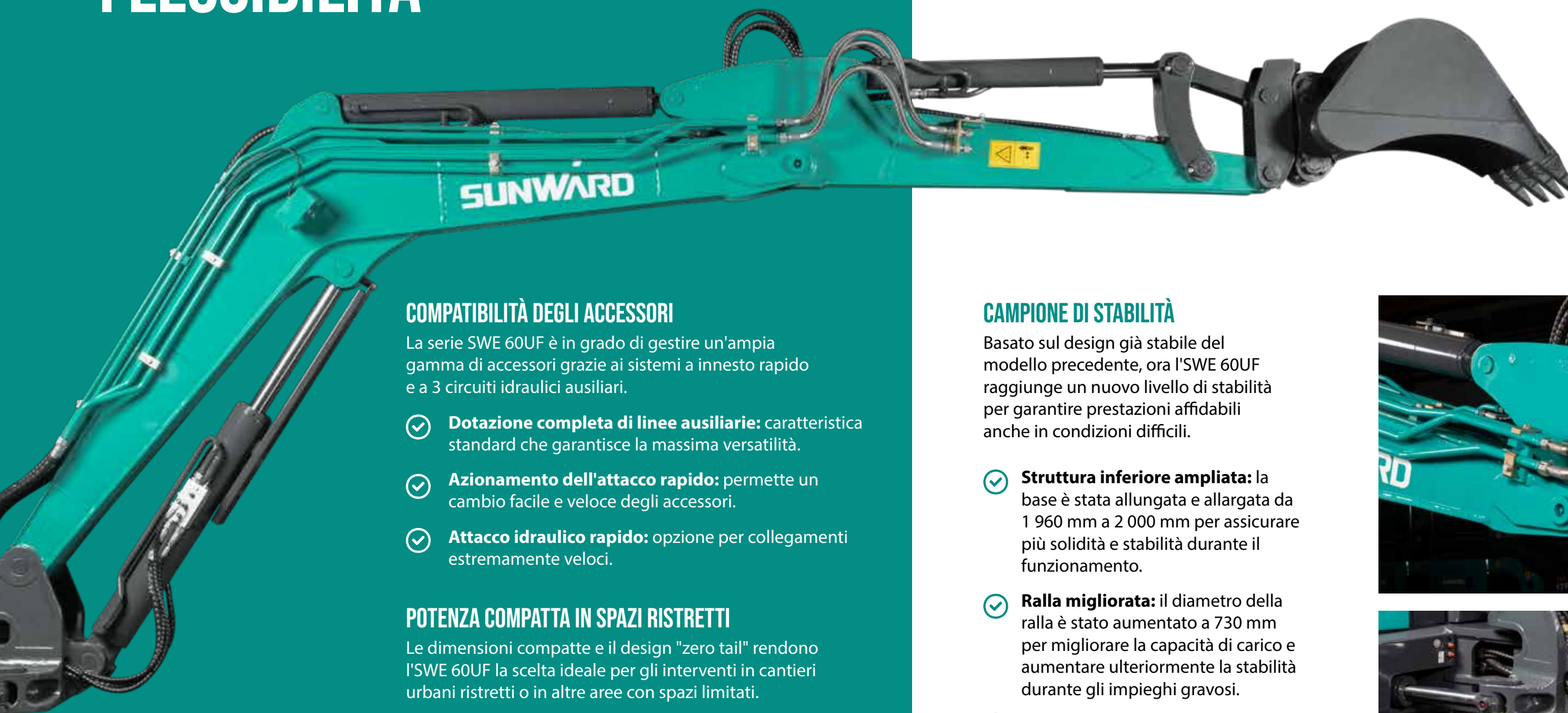
Le dimensioni compatte e il design "zero tail" rendono l'SWE 60UF la scelta ideale per gli interventi in cantieri urbani ristretti o in altre aree con spazi limitati.

- ✓ **Manovrabilità eccellente:** il design "zero tail" assicura un funzionamento più sicuro ed efficiente in spazi congestionati senza compromessi in termini di prestazioni.
- ✓ **Trasporto facile e veloce:** le dimensioni compatte e il design pensato anche per il trasporto facilitano lo spostamento dell'SWE 60UF tra i cantieri.

CAMPIONE DI STABILITÀ

Basato sul design già stabile del modello precedente, ora l'SWE 60UF raggiunge un nuovo livello di stabilità per garantire prestazioni affidabili anche in condizioni difficili.

- ✓ **Struttura inferiore ampliata:** la base è stata allungata e allargata da 1 960 mm a 2 000 mm per assicurare più solidità e stabilità durante il funzionamento.
- ✓ **Ralla migliorata:** il diametro della ralla è stato aumentato a 730 mm per migliorare la capacità di carico e aumentare ulteriormente la stabilità durante gli impieghi gravosi.
- ✓ **Telaio rinforzato:** il telaio scatolato a forma di X è stato riprogettato per garantire una resistenza superiore, contribuendo a migliorare la stabilità e la durata della macchina.



FACILITÀ DI MANUTENZIONE E ASSISTENZA

PROGETTATO PER UNA FACILE MANUTENZIONE

L'SWE 60UF è stato progettato pensando alla facilità di manutenzione e consente un agevole accesso a tutti i componenti chiave per minimizzare i tempi di fermo macchina.

Accesso a livello del terreno: semplifica i controlli di routine e la manutenzione, consentendo di risparmiare tempo e di ridurre le interruzioni di funzionamento.

Intervalli di assistenza estesi: riduzione della frequenza di manutenzione in modo che l'SWE 60UF trascorra più tempo al lavoro e meno in officina.

LAYOUT CENTRALIZZATO DEI COMPONENTI

I componenti chiave sono disposti centralmente per consentire un accesso facile e veloce, assicurando una manutenzione dell'SWE 60UF semplice ed efficiente.



CARATTERISTICHE A VALORE AGGIUNTO? CI SONO NOVITÀ SENSAZIONALI...

I più recenti miglioramenti apportati all'SWE 60UF introducono diversi potenziamenti significativi per migliorare le prestazioni, il comfort e l'efficienza:

MIGLIORAMENTI ALL'INTERNO DELLA CABINA

La cabina riprogettata migliora l'ergonomia e la circolazione dell'aria e aumenta il comfort grazie al design perfezionato del sedile e dei braccioli.

AGGIORNAMENTO DELL'IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO

Integrazione di un impianto di raffreddamento del carburante per mantenere prestazioni ottimali del motore anche a temperature elevate.

MIGLIORAMENTI STRUTTURALI

Struttura della piattaforma rinforzata e stabilità migliorata per aumentare la durata e la sicurezza.

SEMPLICITÀ DI MANUTENZIONE

La ventola di raffreddamento facile da pulire e il pacchetto di raffreddamento incernierato velocizzano la pulizia e la manutenzione per mantenere la macchina in condizioni ottimali.



“DI SERIE” MA TUTT’ALTRO CHE STANDARD

- ✓

Linee ausiliarie complete e tubo di ritorno dell'olio di serie
- ✓

Comandi AUX a joystick di serie
- ✓

Aria condizionata di serie
- ✓

Luci a LED di serie
- ✓

Velocità dell'acceleratore regolabile elettronicamente (0-100%) di serie
- ✓

Garanzia standard di cinque anni (sono disponibili opzioni estese)



- ✓

AdBlue Free - L’innovativo design del motore Sunward non richiede l'AdBlue per soddisfare la normativa sulle emissioni Stage V
- ✓

Trasmissione a due velocità con funzione Auto-Shift per spostamenti più rapidi in cantiere
- ✓

Ventola facile da pulire e pacchetto di raffreddamento incernierato per rapide operazioni di pulizia e manutenzione
- ✓

Escavatore girosagoma per un facile funzionamento in spazi ristretti
- ✓

Gestione idraulica di precisione per lavorare in ambienti ristretti
- ✓

Componenti di qualità superiore garantita, a prescindere dal modello utilizzato.
- ✓

Smart Fleet con geolocalizzazione abilitata e diagnostica remota per una rapida risoluzione dei problemi
- ✓

Certificazione di sicurezza UE

DOTAZIONI

LE DOTAZIONI DI SERIE E OPZIONALI VARIANO A SECONDA DEL PAESE. PER ULTERIORI INFORMAZIONI, CONTATTATECI

		DOTAZIONI DI SERIE	DOTAZIONI OPZIONALI
MOTORE	Motore diesel a 4 tempi, raffreddato ad acqua e a iniezione diretta, conforme ai requisiti EU Stage V	•	
	Filtro dell'aria con indicatore di intasamento	•	
	Sistema di filtraggio del carburante multistadio con separatore d'acqua	•	
	Sistema di filtraggio dell'olio motore	•	
	Unità di raffreddamento facile da pulire	•	
	Olio motore e olio idraulico, radiatore combinato a barra e piastra	•	
INTERNO DELLA CABINA	Cabina FOPS/TOPS	•	
	Valvole di controllo della pressione di pilotaggio destra e sinistra + impugnature joystick	•	
	Sedile in ecopelle con sospensione meccanica regolabile	•	
	Sedile premium Sunward con sospensione pneumatica		•
	Estintore	•	
	Martello di sicurezza	•	
IMPIANTO IDRAULICO	Portabicchiere	•	
	Luce interna della cabina	•	
	Sistema di rilevamento del carico con ripartizione della portata	•	
	Valvole di sicurezza del braccio e del bilanciere (scoppio dei tubi)	•	
	Motori di traslazione con cambio automatico	•	
	Accumulatore pressione pilota	•	
ESTERNO DELLA CABINA	Filtro pressione olio pilota	•	
	Filtro di aspirazione e di ritorno dell'olio idraulico	•	
	Prima tubazione idraulica ausiliaria all'estremità dello stick (+ tappi terminali) (AUX1)	•	
	Seconda tubazione idraulica ausiliaria all'estremità dello stick (+ tappi terminali) (AUX3)	•	
	Tubazioni/flessibili per l'azionamento dell'attacco idraulico rapido all'estremità dello stick (+ tappi terminali)	•	
	Linea di ritorno martello all'estremità dello stick (1 tubo + tappo terminale)	•	
MONO-BRACCIO	Indicatore di sovraccarico allarme + protezione piastre per le valvole di sicurezza del bilanciere e del braccio		•
	Lama apripista	•	
	Valvole di sicurezza per la lama apripista		•
	Collegamento della benna con anello di sollevamento		•
	Braccio da 2 900 mm con valvola di sicurezza	•	
	Bilanciere da 1 600 mm con valvola di sicurezza	•	
CINGOLI	Contrappeso aggiuntivo		•
	Cingoli in gomma	•	
SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRICO / IDRAULICO	Cingoli in acciaio		•
	Sistema di minimo automatico	•	
	Pannello strumenti centrale con touchscreen	•	
	Controllo elettronico proporzionale AUX1 e AUX2	•	
	Chiave batteria	•	
	Chiave batteria rimovibile	•	
ALTRO	Leva di sicurezza	•	
	Radio con porta USB, azionata dal touchscreen e dall'interfaccia operativa della console destra	•	
	Climatizzatore completamente automatico, HVAC	•	
	Potenziometro elettronico acceleratore	•	
	Sistema Smart Fleet		•
	Lubrificazione centrale automatica		•
	Protezione frontale e superiore della cabina		•

SPECIFICHE TECNICHE: SWE 60UF

TIPO DI CABINA		Cabina
CAPACITÀ BENNA		0.18 m³
LARGHEZZA BENNA STD		675 mm
PESO MACCHINA		6 000 kg
DIMENSIONI STANDARD	Lunghezza braccio	2 900 mm
	Lunghezza bilanciere	1 600 mm
	Dimensioni complessive [L × I × A]	5 680 × 2 000 × 2 570 mm
	A Lunghezza totale	5 680 mm
	B Altezza totale	2 570 mm
	C Larghezza totale	2 000 mm
	D Luce verticale del contrappeso	640 mm
	E Luce verticale minima	330 mm
	F Raggio di rotazione posteriore	1 050 mm
	G Lunghezza cingoli al suolo	1 984 mm
	H Lunghezza cingoli	2 489 mm
	I Scartamento cingoli	1 550 mm
	J Larghezza carro	2 000 mm
	K Larghezza pattini	400 mm
	L Altezza cabina	2 570 mm
	M Altezza del cofano motore	1 560 mm
	N Larghezza struttura superiore	1 845 mm
	Forza max di scavo (alla benna)	47 kN
	Forza max di scavo (al bilanciere)	31 kN
MOTORE	Costruttore	KUBOTA
	Emissioni	UE Stage V
	Modello	V2607-CR-E5B-SWD-1S
	Tipo	Motore diesel verticale a 4 tempi, raffreddato ad acqua
	Cilindrata	2.6 l
	Potenza	35 kW / 2 200 giri/min.
CINGOLI	Coppia max	207 Nm / 1 500 giri/min.
	Tipo	Cingoli in gomma
	Larghezza pattini gomma	400 mm
SOTTOCARRO	Lunghezza cingoli	2 489 mm
	Velocità di traslazione (alta/bassa)	4.0 / 2.4 km/h
	Pendenza superabile	30°
VELOCITÀ DI OSCILLAZIONE		10 giri/min.
PRESSIONE AL SUOLO		33.3 Mpa / 330 bar
POMPE IDRAULICHE	Tipo pompa idraulica	1 pompa a pistoni a cilindrata variabile
	Cilindrata max della pompa idraulica	158.4 l/min
	Pressione idraulica della pompa idraulica	25 Mpa / 250 bar
MOTORE DI ROTAZIONE		Motore a pistoni
MOTORE DI TRASLAZIONE		Motore a pistoni a 2 velocità
CAPACITÀ SERBATOIO CARBURANTE	Capacità serbatoio carburante	70 l
CAPACITÀ SERBATOIO OLIO IDRAULICO		70 l

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

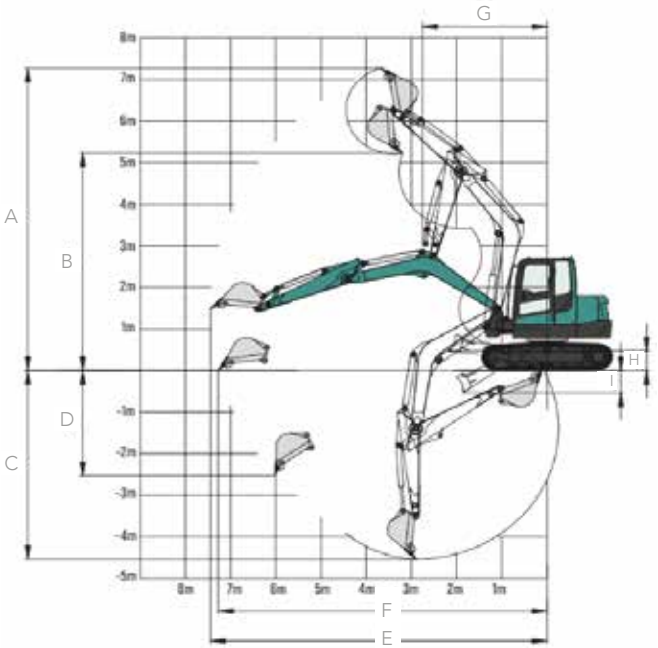
ALTEZZA PUNTO DI SOLLEVAMENTO	RAGGIO PUNTO DI SOLLEVAMENTO (MAX)		RAGGIO PUNTO DI SOLLEVAMENTO (5 m)		RAGGIO PUNTO DI SOLLEVAMENTO (4 m)		RAGGIO PUNTO DI SOLLEVAMENTO (3 m)	
	Frontale (kg)	Laterale (kg)	Frontale (kg)	Laterale (kg)	Frontale (kg)	Laterale (kg)	Frontale (kg)	Laterale (kg)
4 m	915.0*	832.5*	-	-	-	-	-	-
3 m	765.0*	675.0*	-	-	1 080.0*	937.5*	-	-
2 m	705.0*	577.5*	753.8*	637.5*	1 125.0*	930.0*	1 590.0*	1 402.0*
1 m	675.0*	547.5*	682.5*	607.5*	855.0*	847.5*	1 290.0*	1 290.0*
0 m	622.5*	540.0*	630.0*	577.5*	907.5*	780.0*	1 350.0*	1 125.0*
-1 m	682.5*	600.0*	-	-	862.5*	735.0*	1 267.5*	1 065.0*
-2 m	795.0*	727.5*	-	-	855.0*	750.0*	1 140.0*	990.0*

Note:

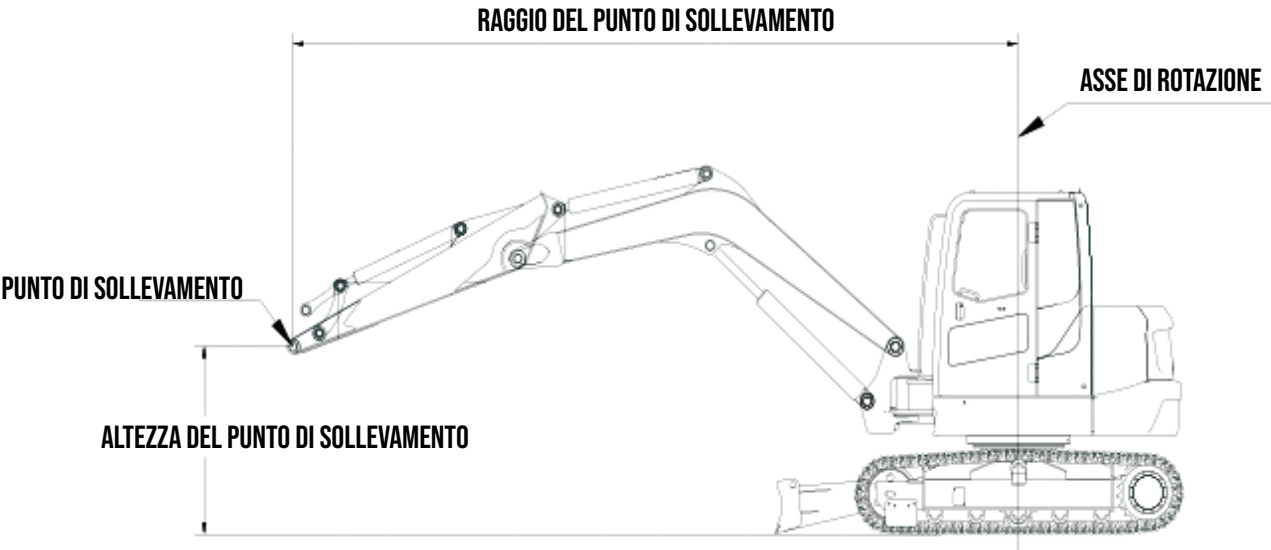
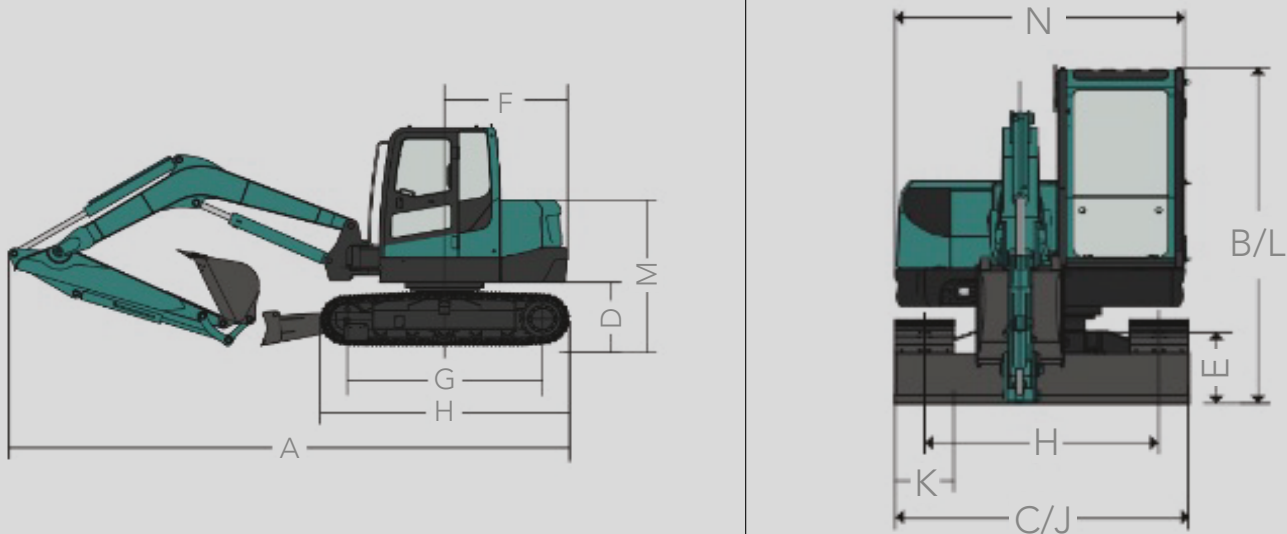
- Il carico con * è limitato dalla capacità idraulica e conforme a norma ISO 10567.
- I carichi nominali indicati non superano l'87% della capacità idraulica.
- Il carico senza * è limitato dal carico di ribaltamento e conforme a norma ISO 10567.
- I carichi nominali indicati non superano il 75% della capacità di ribaltamento.
- Benna, gancio, imbracatura e gli altri accessori di sollevamento dell'escavatore non sono inclusi in questa tabella.

DIAGRAMMA DI LAVORO

DIAGRAMMI DI LAVORO E FORZA DI ROTTURA	SWE 60UF		
	A	Altezza max di taglio	5 593 mm
	B	Altezza max di carico	3 965 mm
	C	Profondità max di scavo	3 690 mm
	D	Profondità max di scavo verticale	3 169 mm
	E	Sbraccio max di scavo	6 239 mm
	F	Sbraccio max al suolo	6 115 mm
	G	Raggio di rotazione anteriore min.	2 557 mm
	H	Altezza di sollevamento max della lama	436 mm
	I	Profondità di taglio max della lama	400 mm
		Forza max di scavo (alla benna)	47 kN
		Forza max di scavo (al bilanciere)	31 kN
		Angolo brandeggio braccio (Sx / Dx)	64/47°



DIMENSIONI





SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V.

✉ Havenlaan 1

B-3980 TESSENDERLO-HAM

Belgio

☎ +32 (0) 11 43 46 66

✉ info.eu@sunward.cc

🌐 www.sunward.eu

RIVENDITORE LOCALE