

BAUMASCHINEN

SUNWARD
INNOVATION LEADS TO VALUE

KOMPAKTBAGGER
SWE 60UF

Motorleistung: **35 kW**

Maschinengewicht: **6 000 kg**



Globale Expertise Europäische Lösungen

Als internationale Erfolgsgeschichte verfolgt Sunward einen neuen Ansatz bei der Entwicklung und Herstellung von Baumaschinen. Unsere globale Expertise, die durch unser hochmodernes europäisches Vertriebszentrum ermöglicht wird, vereint innovative technologische Lösungen und wegweisende Ingenieurkompetenz. Das Ergebnis sind intelligente Lösungen für Herausforderungen, die die meisten Hersteller ignorieren, und der Wunsch nach kontinuierlicher Verfeinerung und Verbesserung.

Eine der vielen Möglichkeiten hierzu besteht darin, sich direkt mit dem Thema Wert auseinanderzusetzen. Nur wenige Branchen sind so wettbewerbsintensiv wie Ihre. Schwankende Konjunkturbedingungen, Kraftstoffpreise, Inflation und Druck vor Ort wirken sich alle auf Ihr Geschäft aus. Wir entwickeln und fertigen Maschinen, bei denen Wert und Spitzenleistung an erster Stelle stehen. Dies resultiert in minimalen Betriebskosten und maximaler Bedienererfahrung – für hervorragende Ergebnisse und Produktivität vor Ort sowie für Ihr Geschäftsergebnis.



Im Endeffekt hat das ausgezeichnete Preis-Leistungs-Verhältnis den Ausschlag für unsere Entscheidung gegeben. Sunward stellt eine sehr gute Investition dar. Die Maschinen sind zuverlässig und effizient, haben bis zu 5 Jahre Garantie und einen sehr fairen Preis.

Antun | Geschäftsführer | Kroatien



SUNWARD-MASCHINEN – DIE KLUGE WAHL



EINFACHHEIT FÜHRT ZU MEHR WERT

Sunward-Maschinen sind für die Arbeit konzipiert, die Sie erledigen müssen – nicht mehr und nicht weniger. Bei allem, was wir tun, verfolgen wir einen innovationsorientierten Ansatz und vereinfachen die Maschinen und Teile durch unsere Patente, Forschung und Entwicklung und Produktion, um die perfekte Kombination aus Haltbarkeit, Benutzerzufriedenheit und Wert zu liefern.

Wir orientieren uns an den Betriebskosten. Unsere Experten nehmen jeden Aspekt des Besitzes eines Sunward-Fahrzeugs unter die Lupe. Vom Kauf bis zur täglichen Produktivität – einschließlich Wartung, Ersatzteilen, Instandhaltung, Reparaturen, Kraftstoffverbrauch und Restwert – stellen wir sicher, dass der Wert unserer Maschinen in jeder Phase standardmäßig eingebaut ist.



UMFANGREICHE EUROPÄISCHE UNTERSTÜTZUNG

Sunward genießt internationales Ansehen. Unser belgischer Standort ist das Epizentrum unserer europäischen Aktivitäten. Dort wird jede Maschine Ihren genauen Bedürfnissen und Anforderungen entsprechend modifiziert und anschließend einer strengen Inspektion vor der Auslieferung unterzogen. Darüber hinaus werden alle wichtigen Teile in Belgien gelagert, um eine Lieferung innerhalb von 24 Stunden zu gewährleisten.

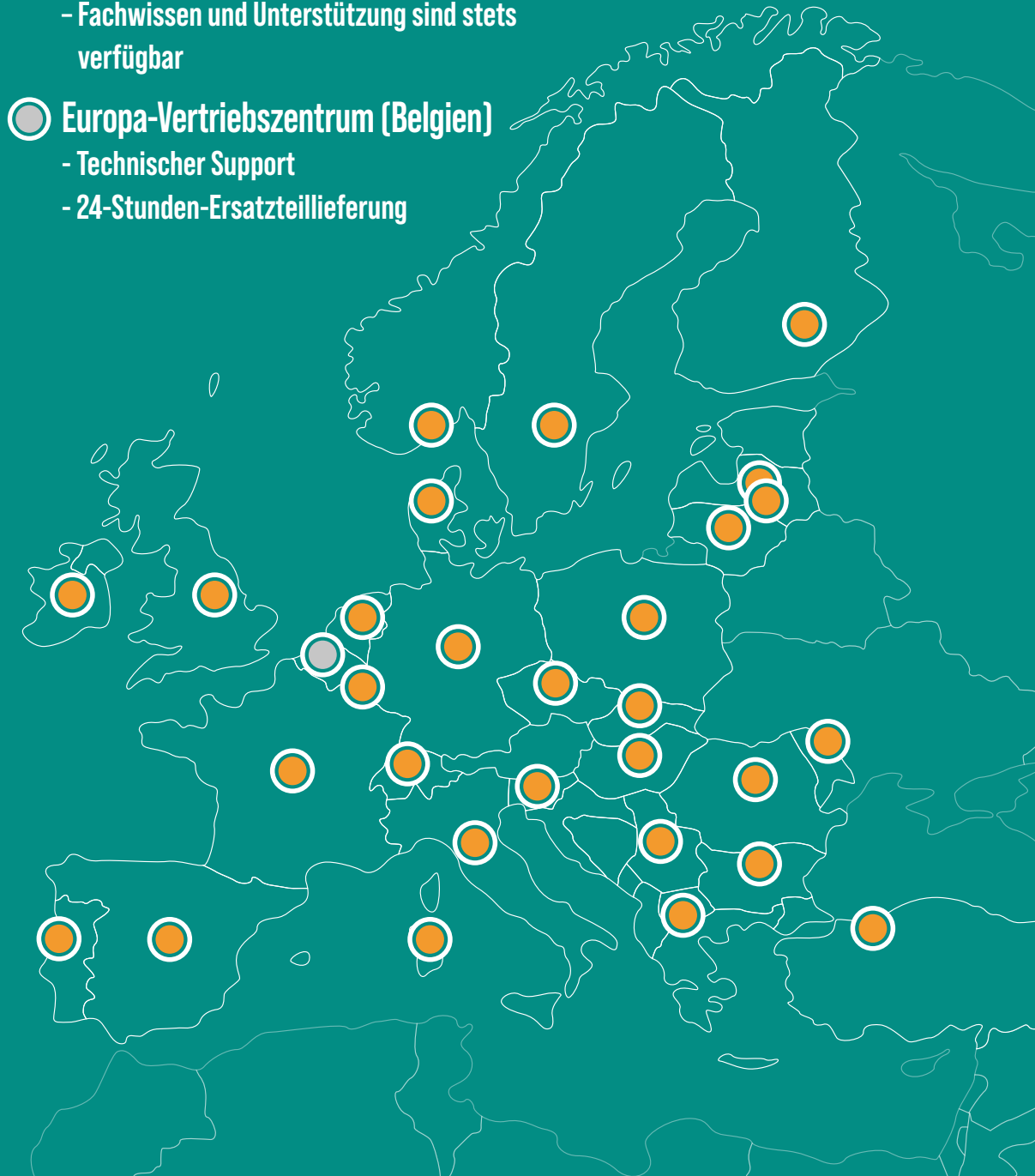
Sunward hat in ganz Europa ein zuverlässiges Vertriebsnetz aufgebaut. Unsere Händler stehen im Mittelpunkt unseres Engagements für Spitzenleistung und kontinuierliche Verbesserung. Und weil sie Ihre Bedürfnisse vor Ort bedienen, haben ihr Wissen und ihr Feedback einen großen Einfluss auf unsere technischen und gestalterischen Innovationen.

150+ Händler in Europa

- Fachwissen und Unterstützung sind stets verfügbar

Europa-Vertriebszentrum (Belgien)

- Technischer Support
- 24-Stunden-Ersatzteillieferung



VORSTELLUNG DER BAGGER DER SWE 60UF-REIHE



Mit großem Stolz präsentieren wir den neuesten Kompaktbagger SWE 60UF – eine hochmoderne Maschine, die sehr sorgfältig gefertigt wurde, um die Anforderungen des europäischen Marktes zu erfüllen. Dieser 6-t-Kompaktbagger wurde speziell für enge städtische Räume entwickelt und bietet unübertroffene Leistung und Präzision für verschiedene Anwendungen, darunter Städtebau, Tiefbau, Landschaftsbau und Straßeninstandhaltung.

Mit seiner robusten Konstruktion und der Kurzheckbauweise eignet sich der SWE 60UF hervorragend für beengte Platzverhältnisse und sorgt dank des EU-Stufe-V-konformen Motors und dem fortschrittlichen Hydrauliksystem für eine hohe Produktivität.

Als Top-Kandidat in der Kompaktbaggerkategorie überzeugt der SWE 60UF durch herausragende Betriebseffizienz, verbesserten Bedienerkomfort und einfache Wartung.

LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EFFIZIENZ

MOTORLEISTUNG UND EFFIZIENZ

Angetrieben wird der SWE 60UF von einem leisen, zuverlässigen und kraftstoffeffizienten Kubota V2607-CR-Motor, der die strengen Abgasnormen der EU-Stufe V erfüllt. Dieser Hochleistungsmotor liefert 35 kW Leistung bei 2 000 U/min und sorgt für ein optimales Gleichgewicht zwischen Leistung und Kraftstoffverbrauch.

- **Selbstansaugende Motortechnologie:** Bietet verbesserte Kraftstoffeffizienz und stabile Leistungsabgabe, insbesondere unter anspruchsvollen Bedingungen.
- **Emissionskonformität:** Erfüllt vollständig die EU-Normen Stufe V und US-Stufe IV und sorgt so für eine geringere Umweltbelastung.
- **Moderne DPF-Technologie:** Kubotas fortschrittliches DPF-System sorgt für eine automatische Regeneration auch bei niedrigen Drehzahlen und ermöglicht so einen kontinuierlichen Betrieb ohne Leistungseinbußen.

HYDRAULIKSYSTEME

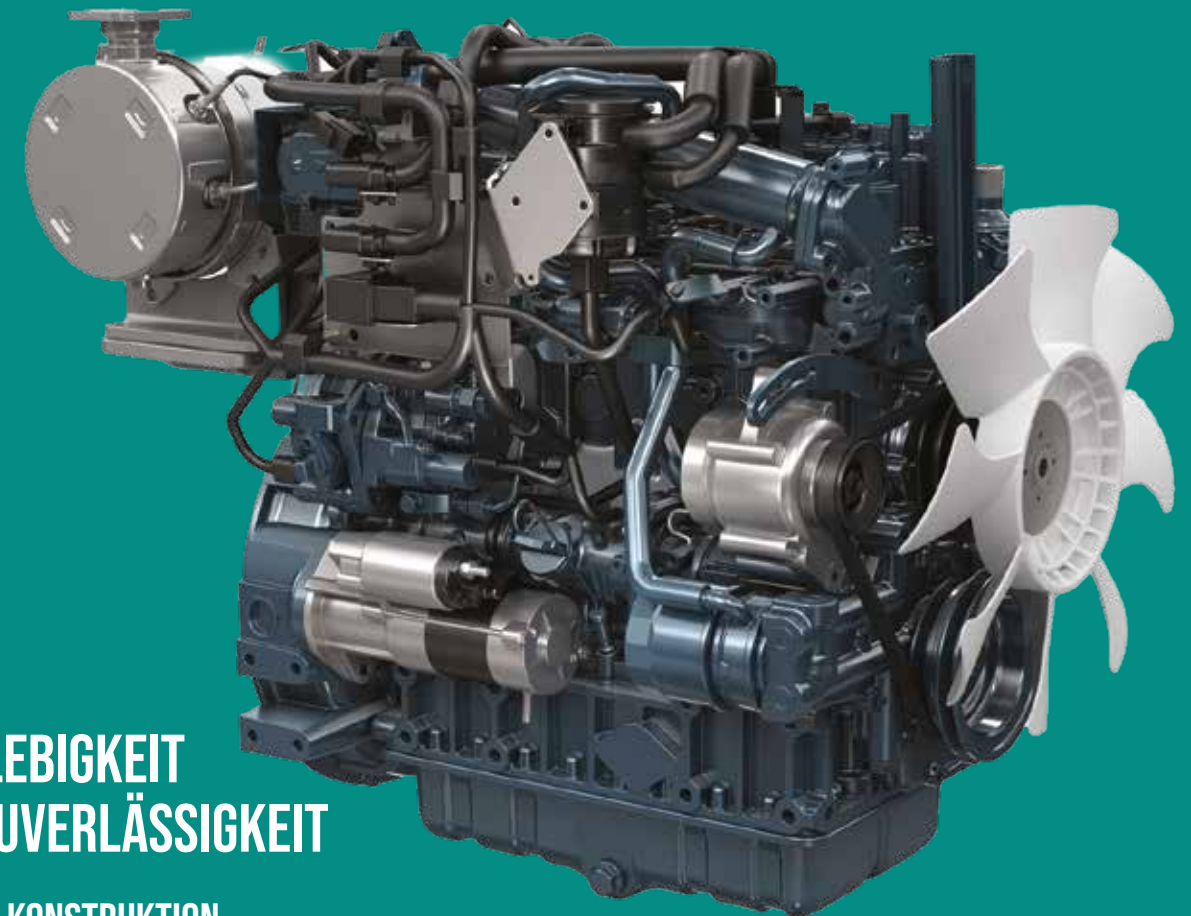
Der SWE 60UF hat ein fortschrittliches lastabhängiges Hydrauliksystem, das Durchfluss und Druck je nach Bedarf anpasst, wodurch die Präzision verbessert und der Leistungsverlust reduziert wird.

- **Load-Sensing-Technologie:** Passt die Hydraulikleistung automatisch an die Motorleistung an, verhindert so eine Überlastung und steigert die Effizienz.
- **Verbesserte Mikrobewegungskontrolle:** Bietet außergewöhnliche Kontrolle für detaillierte und heikle Operationen und macht den SWE 60UF zu einem Meister der Präzision, ideal für verschiedene Anwendungen.

STRUKTURELLE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Die strukturellen Verbesserungen des SWE 60UF verbessern seine Leistung bei Erdbewegungs- und Planierarbeiten.

- **Breiteres Planierschild:** Das Planierschild wurde auf 2 000 mm erweitert und entspricht damit der Breite der unteren Struktur, um die Stabilität zu erhöhen und die Effizienz bei Planier- und Nivellierungsarbeiten zu steigern. Dieses Upgrade ermöglicht es den Bedienern, größere Materialmengen einfacher zu bewegen und sorgt so für gleichmäßige und präzise Ergebnisse auch bei unebenem Gelände.



LANGLEBIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

ROBUSTE KONSTRUKTION

Der SWE 60UF ist für anspruchsvolle Arbeitsbedingungen konzipiert und gewährleistet eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

- **Hochwertige, verstärkte Plattform:** Dank verbesserter Stabilität und Festigkeit gewährleistet die Plattform einen sicheren Betrieb, auch bei schweren Aufgaben.
- **Optimierte Gewichtsverteilung:** Der niedrigere Schwerpunkt verbessert die Balance und Manövrierfähigkeit der Maschine und trägt so zu erhöhter Produktivität und Sicherheit bei.
- **Lange Wartungsintervalle:** Dank verlängerter Wartungsintervalle ermöglicht der Kubota-Motor einen unterbrechungsfreien Dauerbetrieb, wodurch die Wartungshäufigkeit reduziert und Ausfallzeiten minimiert werden.

UP TO
5 YEARS
OF WARRANTY

STANDARD FOR ALL SUNWARD PRODUCTS

Um unser Engagement für Zuverlässigkeit zu unterstreichen, bietet Sunward bis zu fünf Jahre Garantie, damit Sie sich keine Sorgen machen müssen und Vertrauen in Ihre Investition haben.



5 Jahre Garantie serienmäßig



BEDIENERKOMFORT UND -SICHERHEIT

ERGONOMISCHES KABINENDESIGN

Die neu entwickelte Kabine des SWE 60UF bietet eine geräumige, komfortable Umgebung und ist darauf ausgelegt, dem Bediener maximalen Komfort zu bieten und die Gesamteffizienz zu verbessern.

- ✓ **Intuitive Bedienelemente:** 7-Zoll-HD-Touchscreen und optimiertes ergonomisches Layout für verbesserte Betriebskontrolle und Benutzerfreundlichkeit.
- ✓ **Bessere Rundumsicht:** Extrem großes Sichtfeld für sicherere und präzisere Betriebsabläufe dank großzügig dimensionierter Front- und Seitenfenster.
- ✓ **Heizung und Klimaanlage:** Standardkonfiguration mit sechs umlaufenden Belüftungsöffnungen für eine effiziente Temperaturregelung zu jeder Jahreszeit.
- ✓ **Verstellbarer Federsitz:** Die Dämpferhärte lässt sich an unterschiedliche Körpergewichte anpassen und sorgt so für optimalen Komfort und reduzierte Vibrationen.



SICHERHEITSMERKMALE

Beim Design des SWE 60UF steht Sicherheit im Mittelpunkt. Wesentliche Sicherheitsmerkmale sind u. a.:

- ✓ **Zertifizierte ROPS/FOPS-Kabine:** Garant für maximale Bediener-sicherheit bei Überschlag oder herabfallenden Gegenständen.
- ✓ **Verbesserte Abdichtung und Staubschutz:** Verhindern das Eindringen von Staub und sorgen für eine sauberere und gesündere Arbeitsumgebung.
- ✓ **Sicherheitsventile:** Verhindern unkontrollierte Bewegungen beim Heben von Lasten.
- ✓ **Rutschfeste Oberflächen:** Sorgen unter allen Bedingungen für einen sicheren Betrieb.



VIELSEITIGKEIT UND FLEXIBILITÄT



ANBAUGERÄTEKOMPATIBILITÄT

Die SWE 60UF-Reihe ist für den Einsatz mit einer Vielzahl von Anbaugeräten ausgerüstet, was durch Schnellkupplungssysteme und mehrere zusätzliche Hydraulikkreisläufe unterstützt wird.

- ✓ **Komplette Zusatzleitungen:** Standardmerkmal für maximale Vielseitigkeit
- ✓ **Schnellkupplungsbetätigung:** Ermöglicht einen einfachen und schnellen Anbaugerätewechsel
- ✓ **Hydraulischer Schnellwechsler:** Optional für besonders schnellen Anbau

KOMPAKTE LEISTUNG AUF ENGSTEM RAUM

Die kompakten Abmessungen und das Zero-Tail-Swing (ZTS)-Design machen den SWE 60UF zur ersten Wahl für Einsätze in engen Stadtgebieten oder anderen eingeschränkten Bereichen.

- ✓ **Überragende Manövrierbarkeit:** Das ZTS-Konzept ermöglicht einen sichereren und effektiveren Betrieb in beengten Räumen ohne Leistungseinbußen.
- ✓ **Schneller und einfacher Transport:** Dank der kompakten Größe und des transportfreundlichen Designs kann der SWE 60UF problemlos auf verschiedenen Baustellen eingesetzt werden.

STABILITÄTSGARANT

Aufbauend auf dem bereits stabilen Design seines Vorgängers setzt der SWE 60UF jetzt neue Maßstäbe hinsichtlich Stabilität und gewährleistet so auch unter schwierigen Bedingungen ein zuverlässiges Leistungsverhalten.

- ✓ **Vergrößerter Unterwagen:** Das Fahrgestell wurde von 1 960 mm auf 2 000 mm verlängert und verbreitert, wodurch eine stärkere und stabilere Grundlage während des Betriebs erreicht wurde.
- ✓ **Verstärktes Schwenklager:** Der Durchmesser des Schwenklagers wurde auf 730 mm erhöht, was die Tragfähigkeit verbessert und die Stabilität bei Schwerlastaufgaben weiter erhöht.
- ✓ **Verstärktes Fahrwerk:** Das X-förmige Box-Chassis wurde für höhere Festigkeit überarbeitet und trägt so zu verbesserter Stabilität und Haltbarkeit der Maschine bei.



UNKOMPLIZIERTE INSTANDHALTUNG UND PFLEGE

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT ALS KONZEPT

Der SWE 60UF wurde im Hinblick auf eine einfache Wartung entwickelt und bietet bequemen Zugriff auf alle wichtigen Komponenten, um Ausfallzeiten zu minimieren.

Ebenerdige Zugänglichkeit: Vereinfacht Routinekontrollen und Wartung, spart Zeit und reduziert Betriebsunterbrechungen.

Längere Wartungsintervalle: Reduzieren die Wartungshäufigkeit und stellen sicher, dass der SWE 60UF mehr Zeit am Einsatzort und weniger in der Werkstatt verbringt.

ZENTRALISIERTES KOMPONENTENLAYOUT

Alle wichtige Komponenten sind zentral angeordnet, um bei Wartungsarbeiten einen schnellen und einfachen Zugriff zu ermöglichen. Dies garantiert eine unkomplizierte und effiziente Wartung der SWE 60UF-Reihe.



MERKMALE MIT MEHRWERT? HIER DIE NEUIGKEITEN...

Mit den neuesten Verbesserungen beim SWE 60UF werden mehrere bedeutende Upgrades zur Verbesserung von Leistung, Komfort und Effizienz eingeführt:

VERBESSERUNGEN IN DER KABINE

Die neu gestaltete Kabine bietet verbesserte Ergonomie, besseren Luftstrom und mehr Komfort durch ein verbessertes Sitz- und Armlehrendesign.

UPGRADES BEIM KÜHLSYSTEM

Integration eines Kraftstoffkühlsystems zur Aufrechterhaltung einer optimalen Motorleistung auch bei hohen Temperaturen.

STRUKTURELLE VERBESSERUNGEN

Verstärkte Plattformstruktur und verbesserte Stabilität für mehr Haltbarkeit und Sicherheit.

UPGRADES BEIM ELEKTROSYSTEM

Verbesserter schlüsselloser Start und ein aktualisierter Anzeigebildschirm für eine bessere Interaktion mit dem Bediener.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Der leicht zu reinigende Kühllüfter und das aufklappbare Kühlaggregat ermöglichen eine schnellere Reinigung und Wartung, um die Maschine in einem Topzustand zu halten.



DAS „STANDARDMODELL“, DAS WEIT VOM STANDARD ENTFERNT IST

- ✓

Komplette Zusatz- und Ölrückführungsleitungen serienmäßig
- ✓

Proportionalsteuerung serienmäßig
- ✓

Klimaanlage serienmäßig
- ✓

LED-Arbeitsleuchten serienmäßig
- ✓

Elektronisch einstellbare Drosselklappen-drehzahl (0 – 100 %) serienmäßig
- ✓

Fünf Jahre Garantie serienmäßig (erweiterte Optionen verfügbar)



- ✓

AdBlue-frei – Aufgrund des innovativen Sunward-Motordesigns ist AdBlue zur Einhaltung der Emissionsklasse Stufe V nicht erforderlich
- ✓

Zwei-Gang-Antrieb mit Auto-Shift-Funktion für schnellere Fortbewegung auf der Baustelle
- ✓

Leicht zu reinigender Lüfter und aufklappbares Kühlaggregat für schnelle Reinigung und Wartung
- ✓

Zero-Tail-Swing-Design für problemlosen Betrieb auf engstem Raum
- ✓

Feinfühlige Hydrauliksteuerung für die Arbeit in beengten Umgebungen
- ✓

Premium-Komponenten – egal welches Modell Sie nutzen, Sie können sich auf die Qualität verlassen
- ✓

Smart Fleet mit aktivierter Geolokalisierung und Ferndiagnose zur schnellen Problemlösung
- ✓

EU-Sicherheitszertifizierung

AUSRÜSTUNG

SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNGEN SIND VON LAND ZU LAND VERSCHIEDEN. WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE BEI UNS.

		Serienaus-rüstung	Sonderaus-rüstung			Serienaus-rüstung	Sonderaus-rüstung
MOTOR	4-Takt-Dieselmotor mit Wasserkühlung und Direkteinspritzung, der die Anforderungen der EU-Stufe V erfüllt	•		KABINE – INTERIEUR	FOPS-/TOPS-Schutzdach	•	
	Luftfilter mit Verschmutzungsanzeige	•			Vorsteuerdruckregelventile + Joystick-Griffe links und rechts	•	
	Mehrstufiges Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider	•			Kunstledersitz mit einstellbarer mechanischer Federung	•	
	Ölfiltersystem	•			Sunward-Premiumsitz mit pneumatischer Federung		•
	Einfach zu reinigende Kühleinheit	•			Feuerlöscher	•	
	Motor- und Hydrauliköl, kombinierter Kühler, Stangen- und Plattentyp	•			Notfallhammer	•	
HYDRAULIK-SYSTEM	Load-Sensing-System mit Flow-Sharing-Funktion	•			Getränkehalter	•	
	Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel (Schlauchbruch)	•			Kabinenbeleuchtung	•	
	Auto-Shift-Fahrmotoren	•		KABINE – EXTERIEUR	Fahralarm	•	
	Vorsteuerdruckspeicher	•			Scheibenwischer	•	
	Vorsteueröldruckfilter	•			Rundumleuchte mit Magnetfuß	•	
	Saug- und Hydrauliköl-Rücklauffilter	•			Außenspiegel links und rechts	•	
	1. Zusatzhydraulikleitung zum Stielende (+ Endkappen) (AUX1)	•			2 x LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine, vorne	•	
	2. Zusatzhydraulikleitung zum Stielende (+ Endkappen) (AUX3)	•			1 x LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine, hinten	•	
	Hydraulische Schnellwechsler-Betätigungsleitungen/-schläuche zum Stielende (+ Endkappen)	•			2 LED-Arbeitsscheinwerfer links und rechts am Ausleger	•	
	Rücklaufleitung des Leistungsschalters zum Stielende (1 Schlauch + Endkappe)	•		MONDAUSLEGER	2 900-mm-Ausleger mit Sicherheitsventil	•	
	Überlastwarnanzeigalarm + Schutzplatten für Stiel- und Auslegersicherheitsventile		•		1 600-mm-Ausleger mit Sicherheitsventil	•	
	Planierschild	•			Zusätzliches Gegengewicht		•
	Sicherheitsventile für Planierschild		•	KETTEN	Gummiketten	•	
ELEKTRONIK/ ELEKTRIK- STEUERUNGS- SYSTEM	Schaukelanlenkung mit Hebeöse		•		Stahlketten		•
	Automatisches Leerlaufsystem	•		SONSTIGES	Kabinenschutz vorne und oben		•
	Zentrales Armaturenbrett mit Touchscreen	•					
	Elektronische Proportionalsteuerung AUX1 und AUX2	•					
	Batterieschlüssel	•					
	Abnehmbarer Batterieschlüssel	•					
	Sicherheitshebel	•					
	Radio mit USB-Port, Bedienung über Touchscreen und Bedienoberfläche Konsole rechts	•					
	Vollautomatische Klimaanlage, HLK	•					
	Elektronisches Gasdrossel-Potentiometer	•					
	Intelligentes Flottensystem		•				
	Automatische Zentralschmierung		•				

TECHNISCHE DATEN SWE 60UF

KABINENART		Kabine
LÖFFELVOLUMEN		0.18 m³
LÖFFELBREITE, SERIENM.		675 mm
MASCHINENGEWICHT		6 000 kg
STANDARD-ABMESSUNGEN	Auslegerlänge	2 900 mm
	Löffelstiellänge	1 600 mm
	Gesamtabmessungen (L × B × H)	5 680 × 2 000 × 2 570 mm
	A Gesamtlänge	5 680 mm
	B Gesamthöhe	2 570 mm
	C Gesamtbreite	2 000 mm
	D Bodfreiheit des Gegengewichts	640 mm
	E Minimale Bodfreiheit	330 mm
	F Heckschwenkradius	1 050 mm
	G Radstand	1 984 mm
	H Raupenlänge	2 489 mm
	I Mittlere Spurweite	1 550 mm
	J Unterwagenbreite	2 000 mm
	K Raupenbreite	400 mm
	I Kabinenhöhe	2 570 mm
	M Höhe der Motorhaube	1 560 mm
	N Oberwagenbreite	1 845 mm
	Max. Ausbrechkraft (Löffel)	47 kN
	Max. Ausbrechkraft (Löffelstiel)	31 kN
	Marke	KUBOTA
MOTOR	Emissionsstufe	EU Stufe V
	Modell	V2607-CR-E5B-SWD-1S
	Typ	Reihenschaltung, 4 Zylinder, wassergekühlt, mechanische Pumpe
	Hubraum	2.6 l
	Leistung	35 kW / 2 200 U/min
KETTENFAHRWERK	Max. Drehmoment	207 Nm bei 1 500 U/min
	Typ	Gummikette
UNTERWAGEN	Kettenbreite	400 mm
	Raupenlänge	2 489 mm
SCHWENKGESCHWINDIGKEIT	Fahrgeschwindigkeit (max./min.)	4,0 / 2,4 km/h
	Steigfähigkeit	35 Grad
BODENDRUCK		10 U/min
HYDRAULIKPUMPEN		33.3 Mpa / 330 bar
	Hydraulikpumpentyp	1 Kolbenverstellpumpe
	Max. Verdrängung der Hydraulikpumpe	158.4 l/min
	Max. Hydraulikpumpenhubraum	25 Mpa / 250 bar
	Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
SCHWENKMOTOR	Max. Verdrängung der Vorsteuerpumpe	42.24 l/min
	Hydraulikdruck der Vorsteuerpumpe	210 bar
FAHRMOTOR		Kolbenmotor
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN		2-Gang-Kolbenmotor
HYDRAULIKÖLTANKVOLUMEN	Kraftstofftankvolumen	70 l
		70 l

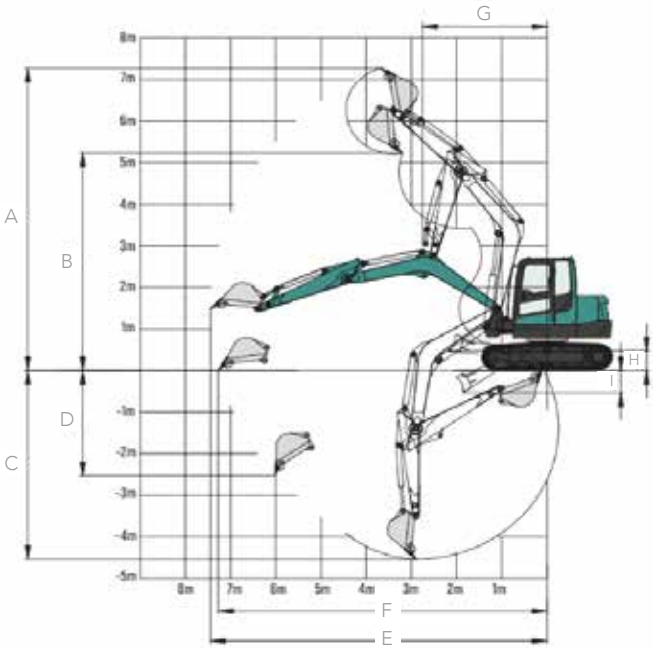
HUBKRAFT

HEBEPUNKTHÖHE	HEBEPUNKTRADIUS (MAX.)		HEBEPUNKTRADIUS (5 m)		HEBEPUNKTRADIUS (5 m)		HEBEPUNKTRADIUS (3 m)	
	Über Front (kg)	Über Seite (kg)	Über Front (kg)	Über Seite (kg)	Über Front (kg)	Über Seite (kg)	Über Front (kg)	Über Seite (kg)
4 m	915.0*	832.5*	-	-	-	-	-	-
3 m	765.0*	675.0*	-	-	1 080.0*	937.5*	-	-
2 m	705.0*	577.5*	753.8*	637.5*	1 125.0*	930.0*	1 590.0*	1 402.0*
1 m	675.0*	547.5*	682.5*	607.5*	855.0*	847.5*	1 290.0*	1 290.0*
0 m	622.5*	540.0*	630.0*	577.5*	907.5*	780.0*	1 350.0*	1 125.0*
-1 m	682.5*	600.0*	-	-	862.5*	735.0*	1 267.5*	1 065.0*
-2 m	795.0*	727.5*	-	-	855.0*	750.0*	1 140.0*	990.0*

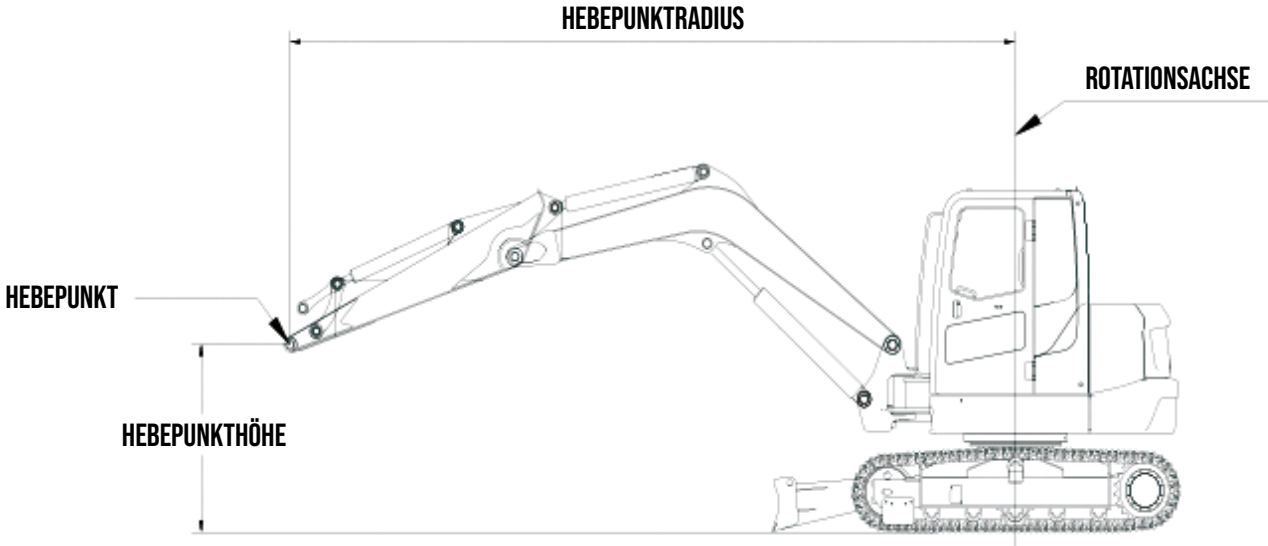
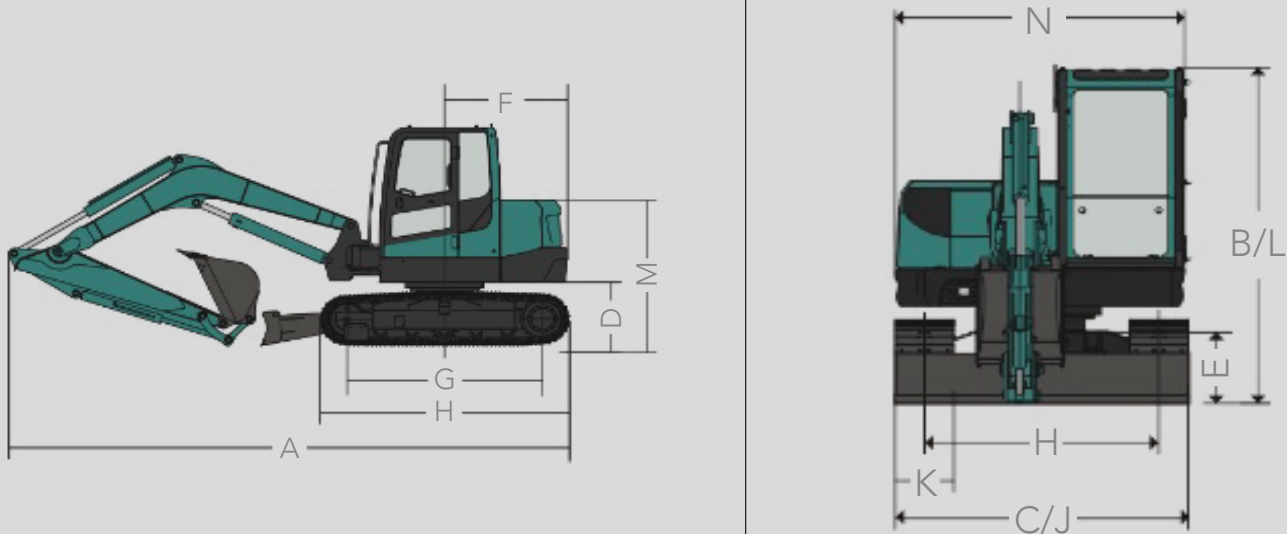
- Hinweise:**
- Mit Stahlketten und 1 600-mm-Löffelstiel.
 - Werte mit * sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und ISO-10567-konform.
 - Die Nennwerte liegen nicht über 87 % der Hydraulikkapazität.
 - Werte ohne * sind durch Kipplasten begrenzt und ISO-10567-konform.
 - ennwerte liegen nicht über 75 % der Kipplast.
 - Bagger-Löffel, -Haken, -Schlinge und sonstiges Hebezubehör sind nicht in dieser Tabelle enthalten.

ARBEITSBEREICH

SWE 60UF		
ARBEITSBEREICHE + AUSBRECHKRAFT	A	Max. Schnitthöhe
	B	Max. Ladehöhe
	C	Max. Grabtiefe
	D	Max. vertikale Grabtiefe
	E	Max. Grabreichweite
	F	Max. Bodenreichweite
	G	Min. Front-Schwenkradius
	H	Maximale Schildhubhöhe
	I	Maximale Schildschneidetiefe
		Max. Ausbrechkraft (Löffel)
		Max. Ausbrechkraft (Löffelstiel)
		Ausleger-Schwenkwinkel (links/rechts)



ABMESSUNGEN





SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V

✉ Havenlaan 1

B-3980 TESSENDERLO-HAM

Belgien

☎ +32 (0) 11 43 46 66

✉ info.eu@sunward.cc

🌐 www.sunward.eu

IHR LOKALER HÄNDLER