

MITTELKLASSEBAGGER
SWE 155UF-SERIE

Motorleistung: **90 kW**

Maschinengewicht: **16.500 - 17.000 kg**



UNÜBERTROFFENE STÄRKE IN KOMPAKTER BAUWEISE

Vorstellung der Baggermodelle SWE 155UF und SWE 155UF-2PB

Mit großem Stolz stellen wir den **SWE 155UF** und seinen ultrakompakten Bruder, den **SWE 155UF-2PB** vor, die beide speziell für den europäischen Markt konzipiert wurden.

Diese mittelgroßen Bagger mit einem Gewicht zwischen 15 t und 17 t sind auf Präzision im städtischen Bereich ausgelegt. Ob im Baugewerbe, im Steinbruchbau, beim Abbruch oder in der Forstwirtschaft – ihre Vielseitigkeit und Haltbarkeit sorgen für eine lange Lebensdauer. Mit ihrem kompakten Design und dem zweiteiligen Ausleger des SWE 155UF-2PB eignen sie sich hervorragend für den Einsatz in engen Stadträumen und bieten dank ihrer Motoren gemäß EU-Stufe V und der überlegenen Hydraulik eine unübertroffene Produktivität.

Die SWE 155UF-Serie ist eine der modernsten Bagger der Mittelklasse und garantiert herausragende Leistung, Bedienerkomfort und einfache Wartung. Diese Maschinen symbolisieren nicht nur den Innovationsgeist von Sunward, sondern verbessern auch die Betriebsqualität unserer Kunden weltweit.

In nur 25 Jahren ist Sunward schnell zu einem führenden Unternehmen im Bereich Baumaschinen aufgestiegen, das weltweit in über 100 Ländern vertreten ist.

Feiern Sie mit uns diesen Meilenstein.

Professor He

Professor He

Hauptmerkmale

ZUVERLÄSSIG, LEISTUNGSSTARK UND LANGLEBIG

Unser Anspruch an Zuverlässigkeit ist unerschütterlich. Der SWE 155UF und sein Gegenstück mit zweiteiligem Ausleger, der SWE 155UF-2PB, bestätigen dieses Versprechen und werden den hohen Erwartungen professioneller Bauunternehmen gerecht. Alle wichtigen Komponenten stammen von weltweit bekannten Marken. Der robuste EU Stufe V-konforme Cummins-Motor und die präzisionsgefertigte Hydraulik garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und erhöhte Leistung. Das hochentwickelte Hydrauliksystem von Sunward steigert die Leistungsfähigkeit dieser Kompaktbagger noch weiter und sorgt für bemerkenswerte Präzision, Geschwindigkeit und Ausbrechkräfte in dieser Klasse.

KOMPAKT, VIELSEITIG UND OPTIMIERT

Die SWE 155UF-Serie ist auf die Anforderungen unterschiedlichster Baustellen zugeschnitten und zeichnet sich durch ihre Anpassungsfähigkeit aus. Drei primäre und zusätzliche Hilfsarbeitsmodi sowie ein optimiertes kompaktes Design gewährleisten die unübertroffene Vielseitigkeit des SWE 155UF-2PB, insbesondere in beengten städtischen Umgebungen. Dank der standardisierten Flexibilität der gesamten Serie können alle Werkzeug- und Arbeitsanforderungen, wie beispielsweise Tilt-Rotatoren, nahtlos erfüllt werden.

SICHERHEIT UND KOMFORT

Sicherheit und Komfort sind im Design der SWE 155UF-Serie harmonisch vereint. Die Fahrerkabine erfüllt strenge EU-Normen und bietet FOPS-, TOPS- und ROPS-Sicherheitsstrukturen. Die verbesserte Stabilität durch das robuste Fahrgestell und den Ausleger sowie die hervorragende Sicht durch strategisch platzierte LED-Leuchten gewährleisten Schutz rund um die Uhr.

EINFACHE WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Wartungsfreundlichkeit ist ein Markenzeichen der Konstruktionsphilosophie von Sunward. Die SWE 155UF-Serie ist für eine problemlose Wartung ausgelegt und bietet einen ebenerdigen Servicezugang sowie leicht verfügbare Ersatzteile. Die einfache Wartung und Instandhaltung wird bereits beim ersten Kontakt deutlich und stellt sicher, dass diese Maschinen ebenso benutzerfreundlich wie zuverlässig sind.



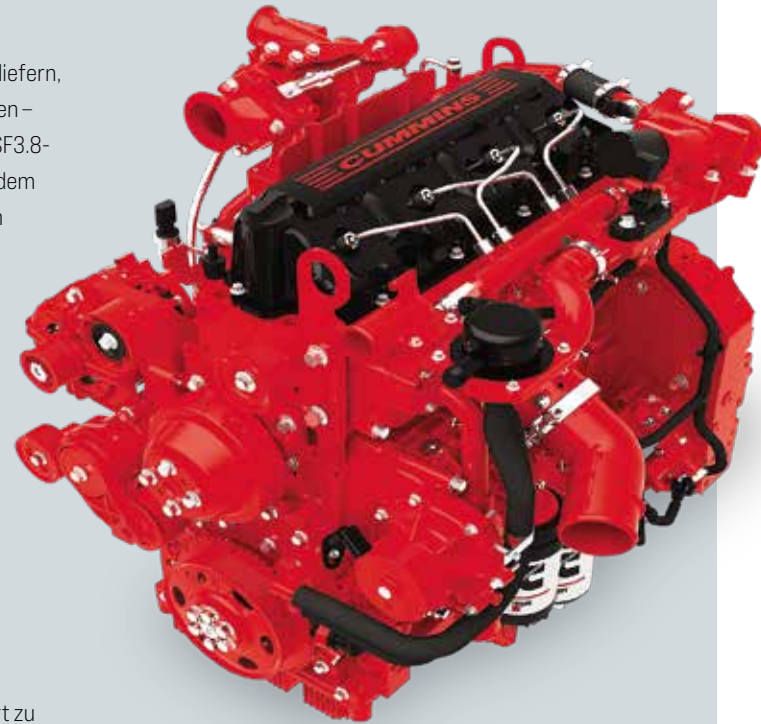
Kompakt, leistungsstark und langlebig

Alle wesentlichen Komponenten sind sorgfältig ausgewählt

Nahezu emissionsfreie Werte zu erreichen und gleichzeitig 122 PS [90 kW] zu liefern, ohne Kompromisse bei der Leistung oder dem Kraftstoffverbrauch einzugehen – dieser Herausforderung wird der kompakte und leistungsstarke Cummins-QSF3.8-Motor voll und ganz gerecht. Dieser Motor erfreut sich großer Beliebtheit auf dem Markt und verfügt daher über ein umfangreiches Servicenetz. Es handelt sich um den Motor, den Sunward für den Antrieb der SWE 155UF-Serie benötigt – und die Tatsache, dass er die EU-Emissionsanforderungen der Stufe V erfüllt, ist selbstverständlich.

Die Hydraulik gilt oft als das Herzstück der Maschine. Aus diesem Grund bezieht Sunward seine Produkte ausschließlich von den besten Referenzunternehmen auf dem Markt. Für den SWE 155UF haben wir sowohl für die Hydraulikpumpe und den Schwenkmotor als auch für das Hauptsteuerventil (MCV) die Premiummarke Hengli ausgewählt. Diese äußerst zuverlässige Marke ist für ihre hocheffizienten und langlebigen Komponenten bekannt, die sie speziell für die Anforderungen von Hydraulikbaggern entwickelt.

Um den optimalen Nutzen zu bieten, wenden wir unser Motto „Innovation führt zu Mehrwert“ auf jedes einzelne Element der Maschine an – auch auf extern bezogene Komponenten sowie die Art und Weise, wie wir sie integrieren.



Kompakte Leistung auf engstem Raum

Erschließen Sie mit der SWE 155UF-Serie beispiellose Agilität im Stadtbau. Diese auf Spitzenleistung ausgelegten Bagger haben einen kleinen Schwenkradius und sind damit die Meister auf engstem Raum. Navigieren Sie sicher durch enge Gassen, entlang belebter Stadtmauern oder auf engstem Raum auf einer aktiven Baustelle.

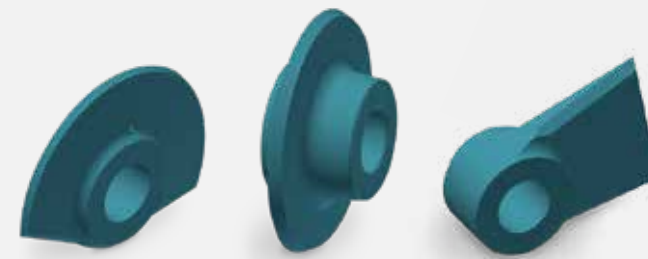
Das zweiteilige Auslegerdesign des SWE 155UF-2PB unterstreicht die ohnehin schon kompakte Bauweise der Serie und ermöglicht mehr denn je präzises Arbeiten auf engstem Raum. Dieses Modell ist der Inbegriff effizienten Designs und ermöglicht es, komplexe Aufgaben in engen Bereichen zu erledigen, die für herkömmliche Modelle unerreichbar sind. Damit ist es die ideale Wahl für komplexe städtische Projekte.

Die SWE 155UF-Serie ist Ihr Partner für erhöhte Produktivität und bietet reibungslosen Betrieb dort, wo herkömmliche Bagger nicht ungeeignet sind. Erleben Sie die Freiheit des kompakten Designs ohne Einbußen bei der Leistung – bei der SWE 155UF-Serie trifft Kompaktheit auf Leistungsfähigkeit.



Ein auf zuverlässigen Betrieb ausgelegter Herstellungsprozess

Die wichtigsten Teile der SWE 155UF-Serie, wie der Ausleger und der Arm, sind mit einer erhöhten Blechmaterialstärke konstruiert. Alle tragenden Elemente sind aus hochfesten, hochduktilen und gesenkgeschmiedeten Baustählen gefertigt. Dies hat den großen Vorteil, dass die Elemente sowohl eine hohe Verschleißfestigkeit als auch eine hohe strukturelle Festigkeit aufweisen. Durch dieses Verfahren wird die Zuverlässigkeit im Schwerlastbetrieb deutlich gesteigert.



■ Geschmiedete tragende Elemente

SPANNUNGSABBAUVERFAHREN FÜR FESTIGKEIT UND HALTBARKEIT

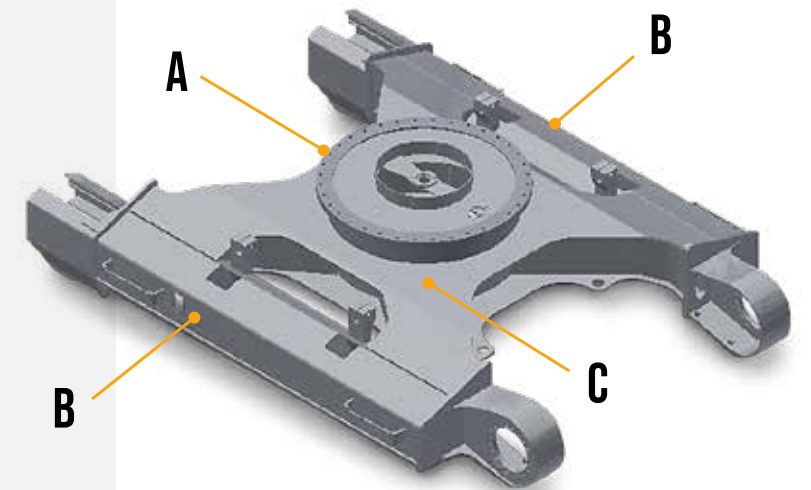
Die SWE 155UF-Serie ist für normale Bauarbeiten ebenso geeignet wie für Schwerstarbeiten. Deshalb ist es wichtig, diese Anforderung bereits in der Anfangsphase der Maschinenproduktion zu berücksichtigen. Die Hochleistungswerkzeuge des SWE 155F werden schonend gegläht, wodurch Restspannungen in Schweißnähten vollständig eliminiert und die Zuverlässigkeit der Maschine deutlich erhöht werden.

DER GLÜHPROZESS

Nach dem Schweißen wird der natürliche Abkühlungsprozess (mit dem Risiko einer ungleichmäßigen Abkühlung) verhindert, indem das Metall in einer isolierten Kammer auf 600-800 °C erhitzt und anschließend langsam abgekühlt wird. Durch diesen kontrollierten Abkühlungsprozess, der in der Regel 5-8 Stunden dauert, wird die Textur des Stahls wesentlich gleichmäßiger und kompakter, während Restspannungen und Defekte vermieden werden. Dadurch erhöht sich die Lebensdauer der Maschine. Hersteller, die Zeit und Geld sparen möchten, wenden diese Art der Kühlung in der Regel nicht an. Aber bei Sunward machen wir bei der Qualität keine Kompromisse – wir sind bestrebt, Maschinen mit höchster Zuverlässigkeit und Haltbarkeit bereitzustellen.



■ Schwingarm und Löffelstange sind auf eine Zuverlässigkeit von 20.000 Stunden ausgelegt.



VERSTÄRKTES X-CHASSIS MIT HERVORRAGENDER VERWINDUNGSSTEIFIGKEIT

- A. Der Sitz des Drehlagers besteht aus einem ringgeschmiedeten Stück, um Schweißarbeiten zu reduzieren.
- B. Zur Verbesserung der Gesamtfestigkeit wird ein Raupenrahmen mit einem Seitenkasten mit größerem Querschnitt und einer verstärkten Bodenplatte verwendet.
- C. Sowohl die Querschnittsfläche des X-förmigen Rahmens als auch die Plattendicke werden vergrößert, um die Gesamtfestigkeit zu verbessern.

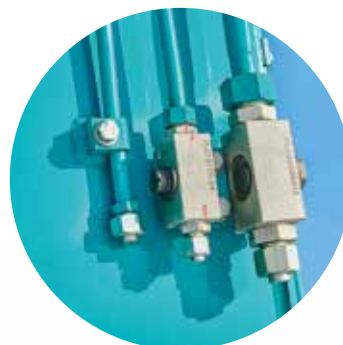
Vielseitig und optimiert

Konzipiert für Vielseitigkeit

Ganz im Sinne des Sunward-Mottos „Innovation schafft Mehrwert“ konzentrieren sich Design und Konstruktion der SWE 155UF-Serie darauf, einen optimalen Mehrwert für den Maschinenbesitzer zu schaffen und dem Bediener gleichzeitig optimale Vielseitigkeit zu bieten. Der SWE 155UF kann unter zahlreichen Arbeitsbedingungen und in vielen Anwendungen eingesetzt werden. Und dank der drei separaten Zusatzleitungen, der drei Löffel-Arbeitsmodi und der drei Anbaugeräte-Arbeitsmodi braucht ein Bediener nur wenige Minuten, um die vorhandenen Möglichkeiten ausgiebig zu nutzen.



■ Zusätzlicher Schutz für Schläuche



■ AUX-Leitungen

Die umfangreichste Standardkonfiguration für Zusatzleitungen auf dem Markt

Der SWE 155UF kann sich dank der vollständigen, standardmäßig integrierten Zusatzeinstellungen an jede Baustelle anpassen. Er bietet eine vollständig einstellbare Druck- und Durchflussüberwachung für alle Arten von Anbaugeräten, einschließlich eines Tilt-Rotators.

Daraus ergeben sich standardmäßig nicht weniger als 3 separate doppelwirkende Zusatzleitungen, eine direkte Rücklaufleitung mit hohem Durchfluss und eine kleinere Ablass-/Leckageleitung (während standardmäßig 1 oder 2 Leitungen marktüblich sind), die wie folgt verteilt sind:

- 1 doppelwirkende Leitung am Ende des Armes, die hauptsächlich für den hydraulischen Schnellwechsler verwendet wird
- 1 doppelwirkende Leitung für größeren Durchfluss, um die Anforderungen eines flussintensiven Anbaugeräts wie beispielsweise eines Brechers zu erfüllen (AUX1)
- 1 doppelwirkende Leitung mit geringerem Durchfluss als zusätzliche Leitung für Anbaugeräte, die 2 Stellantriebe haben (AUX2)

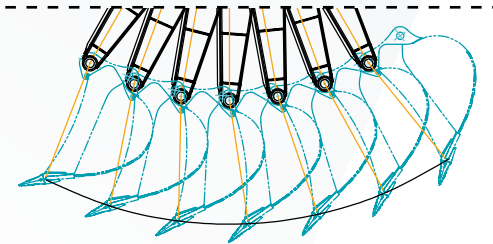
Die doppel wirkenden Leitungen Aux1 und Aux2 haben ein Absperrventil, was die Montage des Anbaugeräts erleichtert und dafür sorgt, dass kein Öl austritt.

Konzipiert für die Optimierung

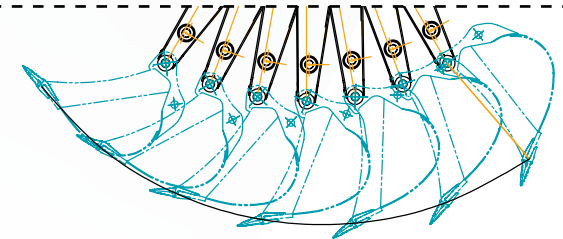
Das hyperbolische Kurvendesign und der extrem verschleißfeste Löffel im neuen Stil sorgen für eine unglaubliche Betriebseffizienz. Sowohl die Boden- als auch die Seitenplatten der Schaufel bestehen aus hochfestem, verschleißfestem Stahl einer Premiummarke, wodurch die Maschine für hochabrasive Arbeiten geeignet ist. Dank dieser innovativen Konstruktion wird der Grabwiderstand deutlich reduziert. So geht das Graben wesentlich ruhiger von der Hand und der Kraftstoffverbrauch ist deutlich geringer.

VERGLEICH DER LÖFFELGRABBAHNEN

Einfaches Kurvendesign



Von Sunward optimiertes hyperbolisches Kurvendesign



Beste verfügbare Grabkraft, dadurch geringer Verbrauch

Der niedrige Druck von 343 bar beim SWE 155UF erzeugt die höchste Grabkraft – 76 kN – auf dem Markt. Die Maschine von Sunward bietet außerdem den höchsten Hydraulikwirkungsgrad, was zu einem geringen Kraftstoffverbrauch führt. Denken Sie daran: Bei Sunward führt Innovation zu Mehrwert!

DER SWE 155UF IST EIN SYNONYM FÜR EINFACHEN ANSCHLUSS UND EINFACHE BEDIENUNG.

Die Maschine ist mit verschiedenen Anbaugeräten kompatibel, um alle gewünschten Aufgaben auszuführen.

3 Arbeitsmodi für Anbaugeräte

Dank der einzelnen Modi profitieren die Bediener von Vielseitigkeit und Kraftstoffverbrauchsoptimierung:



HYDRAULIK-HAMMER

Der SWE 155UF kann die unterschiedlichen Anforderungen einer großen Vielfalt an Anbaugeräten genau erfüllen – und für jeden Arbeitsmodus des Anbaugeräts lässt sich der Hilfskreislauf auf dem einfachen und übersichtlichen Bildschirm einstellen. Der Durchfluss muss also nicht mechanisch reguliert werden.

HYDRAULIK-SCHERBACKEN

HYDRAULIK-VERDICHTER

3 Löffel-Arbeitsmodi

Der Bediener kann für die Ausführung unterschiedlicher Aufgaben den passenden Arbeitsmodus auswählen.

LIGHT-MODUS

für leichte Arbeiten

STANDARD-MODUS

zur Erledigung von Arbeiten mit höherer Kraftstoffeffizienz

HEAVY-MODUS

für schwere Grabarbeiten oder um die Arbeit effizienter zu erledigen



■ 3 serienmäßige Zusatzleitungen erleichtern die Arbeit mit Tilt-Rotatoren

Sicherheit und Komfort

Zusätzlich zu ihrer EU-Zertifizierung sind alle Sunward-Maschinen auf dem europäischen Markt speziell darauf ausgelegt, die Bedürfnisse europäischer Kunden zu erfüllen. Und das ohne Kompromisse hinsichtlich Komfort und Sicherheit.



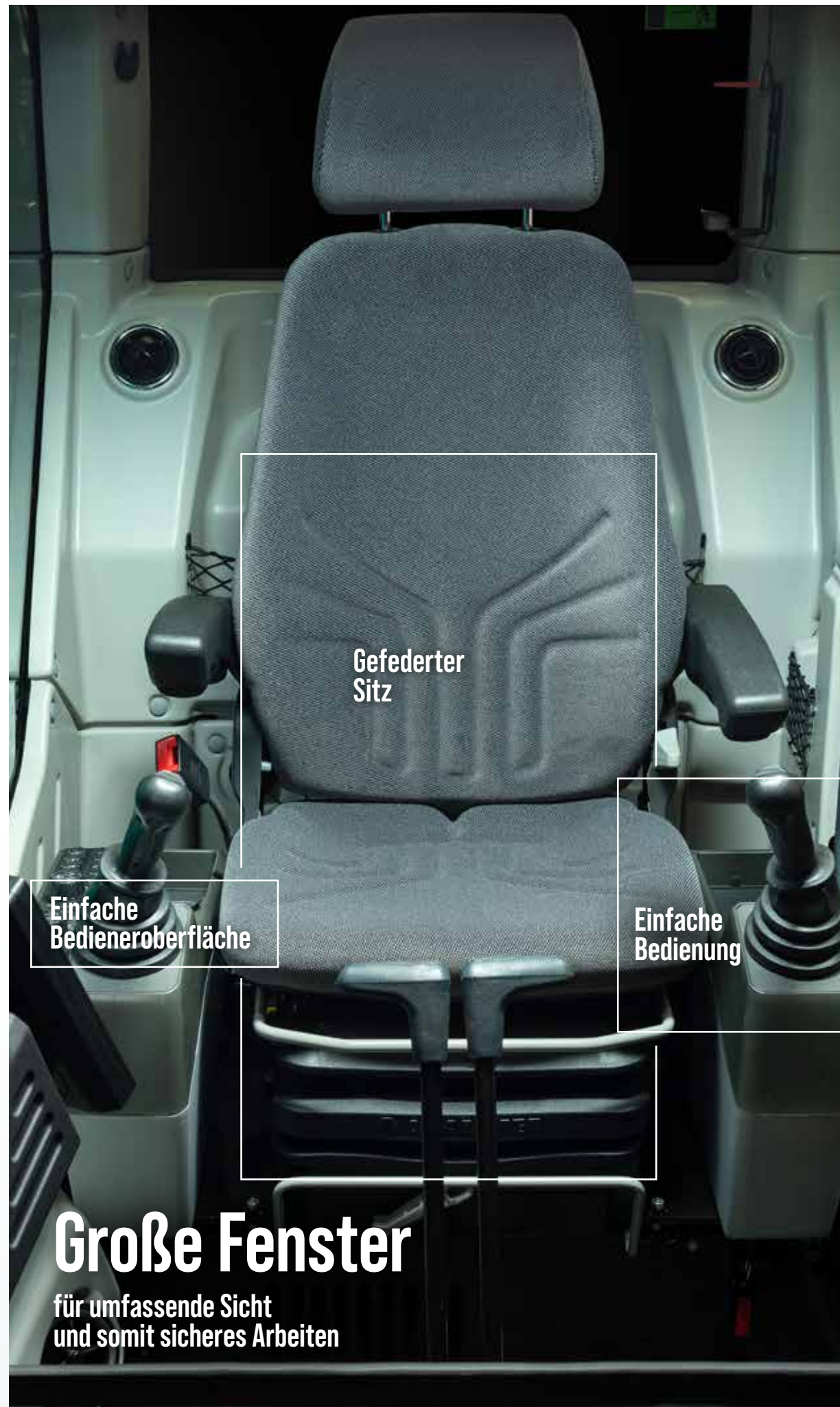
Robustes Fahrgestell und Planierschild für zusätzliche Stabilität

Das standardmäßige Planierraupenschild erhöht die Betriebsstabilität der Maschine deutlich und ergänzt das robuste Fundament des großen Unterwagens. Dieses von 7 unteren und 2 oberen Rollen unterstützte System sorgt für Sicherheit, Komfort und Wartungsfreundlichkeit sowie ein harmonisches Gleichgewicht zwischen stabiler Grundlage und verbesserter Kontrolle.



Motor-Stopp-Schutz für zusätzliche Sicherheit

Das Motorschutzsystem des SWE 155UF trägt dazu bei, fortschreitende Motorschäden zu verhindern, indem es den Bediener proaktiv vor potenziell schädlichen Motorzuständen warnt und die Leistung drosselt oder abschaltet. Die Start-Stopp-Schutztechnologie von Sunward verringert den Motorverschleiß durch unsachgemäßen Betrieb und verlängert so die Lebensdauer des Motors.



Gefederter Sitz

Einfache Bedieneroberfläche

Einfache Bedienung

Große Fenster
für umfassende Sicht
und somit sicheres Arbeiten

Voll ausgestattete, geräumige Kabine

Die modernisierte Kabine des SWE 155UF, die jetzt über die europäische TOPS- und FOPS-Sicherheitszertifizierung verfügt, erhöht die Sicherheit des Fahrers, wobei Kameras auf der rechten und hinteren Seite die toten Winkel minimieren und für eine verbesserte Situationswahrnehmung sorgen.

Die geräumige Kabine, die für Personen unterschiedlichster Größe ausgelegt ist, bietet einen komfortablen Zugang sowie eine allgemein einladende Umgebung. Die großen Fenster und die durchdachte Raumaufteilung der Kabine sorgen zudem für einen komfortablen, produktiven und sicheren Arbeitsplatz.

Um das Benutzererlebnis zu verbessern, hat die Kabine einen schlüssellosen Startknopf für eine einfachere Bedienung sowie einen verstellbaren, gefederten Sitz mit 6 Freiheitsgraden und einem universell einsetzbaren Sicherheitsgurt. Unterstützt wird dieses Bekenntnis zum Komfort durch die moderne Klimaanlage mit vergrößerten Lüftungsschlitzen für eine optimierte Temperaturregelung, eine verstellbare Armlehne sowie ein Radio mit USB- und Bluetooth-Konnektivität für die Audiowiedergabe, einschließlich Bluetooth-Anrufen, was dem Komfortangebot eines Pkw entspricht.

Zur Vervollständigung dieses umfassenden Sicherheits- und Komfortpakets ist die Kabine mit wichtiger Sicherheitsausrüstung wie einem Feuerlöscher, einem Sicherheitshammer und einem Sicherheitsgurt ausgestattet.



360°-Rundumblick sowie vollständige Sicht auf alle Parameter

Die geräumige Kabine vermittelt dem Fahrer mit ihren großzügigen Fenstern ein Glaskugel-Gefühl und bietet Klarheit und Sicherheit. Herzstück dieses ergonomischen Designs ist der moderne 10,1-Zoll-LCD-Touchscreen mit integriertem Volltastenschalter und Drehschalter, um verschiedenen Bedienpräferenzen gerecht zu werden. Diese Schnittstelle zentralisiert komfortabel die verschiedenen Kameraansichten und die Steuerung der Maschine. Zudem ermöglicht sie die intuitive Bedienung von Klimaanlage, Radio und Multimedia (USB, Bluetooth-Konnektivität und Anrufe), was dem Komfort und der Bequemlichkeit eines modernen Autos entspricht. Eine solche Konfiguration stellt sicher, dass alle wichtigen Informationen und Funktionen – vom Maschinenstatus über Motorkennwerte bis hin zur Multimedia-Steuerung – dem Bediener zur Verfügung stehen, was sowohl die Betriebseffizienz als auch den Komfort verbessert.

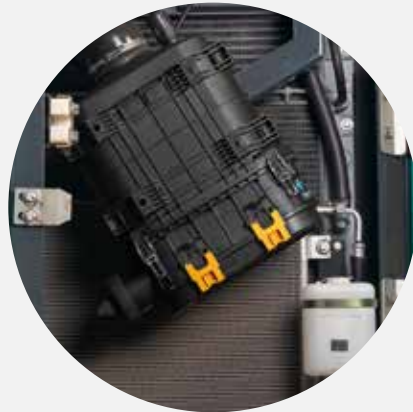


Einfache Wartung und Instandhaltung

Zentralisierte Wartungspunkte

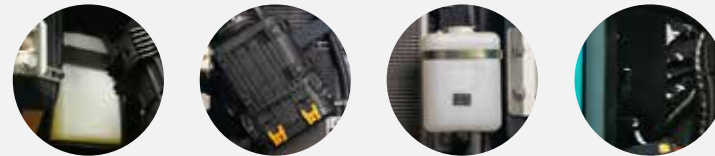
Um Wartungszeit und -kosten zu reduzieren, lassen sich die Abdeckungen an der Rückseite und an der Seite vollständig öffnen und ermöglichen so den direkten Zugang zu den Wartungspunkten. Dank des sehr einfachen Zugangs zum Kraftstofftank und der zentral angeordneten Schmiernippel ist die SWE 155UF-Serie ebenso einfach zu warten wie zu bedienen.

BIS ZU
5 JAHRE
GARANTIE
STANDARD BEI ALLEN SUNWARD-PRODUKTEN



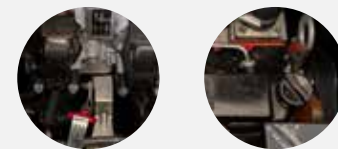
01 KÜHLER- UND LUFTFILTERABTEIL

Einfache Überprüfung des Luftfilters, des Scheibenwaschflüssigkeits- und Kühlmittelstands sowie des Zugangs zum Hauptsicherungskasten



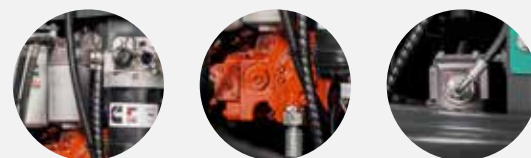
02 MOTORRAUM

Einfaches und schnelles Prüfen des Motorölstands und Nachfüllen



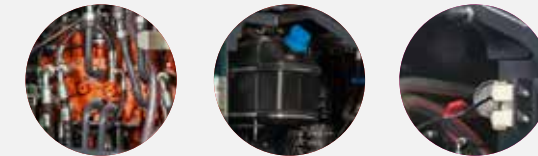
03 HYDRAULIKPUMPENABTEIL

Einfaches Überprüfen und Austauschen von Motorölfilter, Kraftstofffilter, Kraftstoff-/Wasserabscheider und Pilotfilter



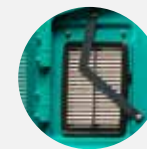
04 HAUPTSTEUERVENTILABTEIL

Einfacher Zugang zum Adblue-Tank und zur Kraftstoff-Transferpumpe



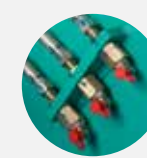
05 KABINENFILTER

Einfaches Überprüfen und Austauschen des Innenraumfilters



06 ZENTRALISIERTE SCHMIERPUNKTE

Für minimalen Wartungsaufwand



Wussten Sie das?

Fahrer und Wartungstechniker können sich über eine Maschine freuen, die – im Sinne des Reverse Engineering – so entworfen, als Prototyp erstellt und dann zerlegt wurde, dass sämtliche Service- und Wartungsvorgänge erleichtert werden.

Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis von A bis Z

Das professionelle Design des SWE 155UF umfasst eine wohldurchdachte Auswahl an Komponenten, die Betrieb und Wartung optimieren. Das Ergebnis unserer Designentscheidungen ist eine Maschine, die viele Standardfunktionen, Schlüsselkomponenten von Premiummarken und viele Leistungsstärke zum richtigen Preis bietet. Und darüber hinaus sind die Original-Ersatzteile von Sunward auch wirtschaftlich – und das ganze beste Preis-Leistungs-Verhältnis wird durch eine 5-jährige Standardgarantie gekrönt.

Direkter Support innerhalb Europas

Der europäische Hauptsitz von Sunward befindet sich strategisch günstig im belgischen Tessenderlo im Herzen Europas: 45 Minuten vom internationalen Flughafen Brüssel und 60 Minuten vom Hafen von Antwerpen entfernt.



Maschinen und Teile – Sofort verfügbar

Von seinem Hauptsitz in Tessenderlo aus kann Sunward Europe eine schnelle Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen überall in Europa gewährleisten. Sunward-Maschinen und -Teile haben eine hervorragende Verfügbarkeit. Maschinen können sehr schnell von Händlern vor Ort geliefert werden, und Sunward-Maschinenbesitzer profitieren vom schnellen und einfachen Zugang zu einem großen Ersatzteilvertriebszentrum in Tessenderlo. Sunward Europe garantiert für seine Ersatzteile eine Verfügbarkeitsrate von 95 %.



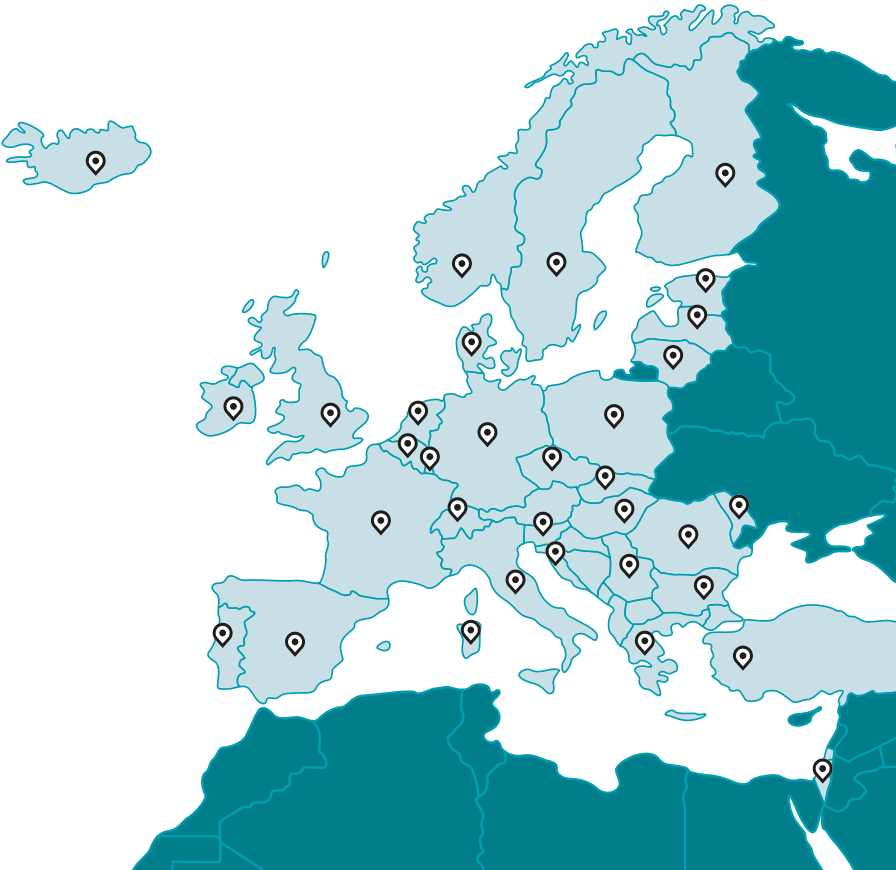
TEILE SIND INNERHALB VON 24 STUNDEN LIEFERBAR



Händler in ganz Europa, Großbritannien und dem Nahen Osten

Im Mittelpunkt von Sunwards Engagement für kontinuierliche Verbesserung stehen die Händler. Das Know-how unserer Händler ist ein echter Vorteil – Ihr Feedback zur Bedienung lokaler Marktbedürfnisse verbessert unsere technischen und gestalterischen Neuerungen. Die Innovationen von Sunward schaffen Mehrwert – für Maschinenbediener und letztendlich für unsere Händler.

Sunward bietet Händlern und Betreibern auf vielfältige Weise Produkte mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis, insbesondere über unser Dealers' Parts Warehouse (DPW).



AUSRÜSTUNG

Die Serien- und Sonderausrüstung variiert von Land zu Land. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

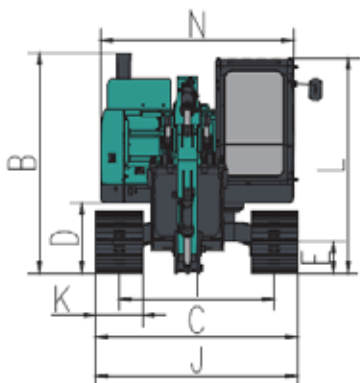
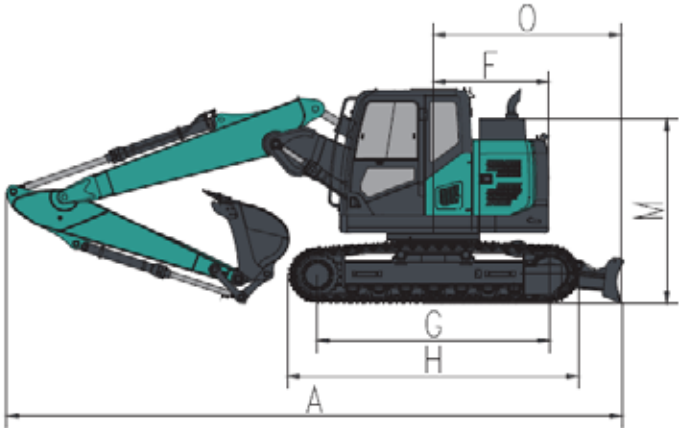
		SERIEN-AUSRÜSTUNG	SONDER-AUSRÜSTUNG
MOTOR	Wassergekühlter 4-Takt-Turbo-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, konform mit den Anforderungen der EU-Stufe V	•	
	Luftfilter mit Verstopfungsanzeige	•	
	Mehrstufiges Kraftstofffiltersystem	•	
	Motor-Notabschaltvorrichtung	•	
	Ölfiltersystem	•	
	Wartungsfreundliche Kühleinheit	•	
HYDRAULIK-SYSTEM	Automatisches Hydrauliksystem mit Druckverstärkung	•	
	Regenerationsventil für Ausleger und Stiel	•	
	Schwingungsentlastungs- und Dämpfungsventil	•	
	Arbeitsgerätemanagement, elektronische Ölfluss- und Druckvoreinstellung für einfach- und doppeltwirkende Anbaugeräte	•	
	Kombiniertes Durchflusssystem, Auslegerpriorität, Armpriorität und Schwenkpriorität	•	
	Halteventil für Ausleger und Stiel	•	
	Mehrstufiges Filtersystem	•	
	1. Zusatzhydraulikkreisleitungen zum Stielende (2 Leitungen + Absperrventil)	•	
	2. Zusatzhydraulikkreisleitungen zum Stielende (2 Leitungen + Absperrventile)	•	
	Hydraulische Schnellwechsler-Betätigungsleitungen zum Stielende (2 Leitungen + Endkappen)	•	
	Ölablass-/Leckageleitungen mit kleinem und hohem Durchfluss zum Armende (2 Rohre + Endkappen)	•	
ELEKTRONISCHES/ELEKTRISCHES STEUERSYSTEM	Automatischer Zwei-Gang-Fahrmotor	•	
	Selbstdiagnosesystem	•	
	Automatisches Leerlaufsystem	•	
	Taste für automatischen Leerlauf	•	
	10 Zoll LCD-Farb-Touchscreen	•	
	Wiederanlaufschutzschaltung für den Motor		
	Batterie (2×12 V/120 Ah)	•	
	Erweitertes Modussteuerungssystem	•	
	Keyless-Startknopf		
	Motordrehzahlsensorbasiertes Leistungssteuerungssystem	•	
	Funktion für sicheres Abschalten/Starten	•	
	Batterieschlüssel	•	
	2× Hochleistungs-LED-Arbeitsscheinwerfer auf beiden Seiten des Auslegers	•	
	1× Hochleistungs-LED-Arbeitsscheinwerfer auf der rechten Seite des Drehtellers	•	
	Motorstart	•	
	Automatisches Schmiersystem		•
	Elektrische Betankungspumpe	•	
	Intelligentes Flottensystem		•

KABINE UND INTERNE VORRICHTUNGEN	TOPS / FOPS / ROPS-Kabine	•	
	Federunterstützter Silikonöl-Stoßdämpfer	•	
	Radio (mit MP3-Player und USB-Schnittstelle)	•	
	Schallgedämmte Allwetterkabine	•	
	Steuerhebel und Steuergriffe links und rechts	•	
	Zwei proportionale Joysticks mit Fingertipp-Steuerung	•	
	Multidirektional verstellbarer Sitz	•	
	Feuerlöscher	•	
	Sicherheitshammer	•	
	Getränkehalter	•	
	Vollautomatische Klimaanlage und Heizung	•	
	Vorsteuer-Abschalthebel	•	
ANBAUGERÄTE	Scheibenwischer	•	
	Dach und Fenster links zu öffnen, Frontscheibe umklappbar	•	
	Rückspiegel	•	
	Sonnenschutz	•	
	Rundumleuchte mit Magnetfuß	•	
	Fahralarm	•	
	Rückfahrkamera	•	
MONOAUSLEGER	Rückfahrkamera	•	
	Kabinenscheinwerfer	•	
	Kabinenrücklicht	•	
	Komplettes Sortiment hydraulisch betätigter Schnellkupplungen		•
	Werkseitig installierter Tilt-Rotator mit multifunktionalen Joystick-Griffen und Farbdisplay		•
2PB	1 Standardlöffel, 940 mm, 0,61 m³	•	
	Komplettes Sortiment an Kabel-, Grab- und Planierlöffeln		•
	2600-mm-Planierschild (mit 600-mm-Stegplatten)	•	
STIEL	2500-mm-Planierschild (mit 500-mm-Stegplatten)		•
	4600-mm-Ausleger	•	
KETTE	1. Ausleger des 2-teiligen Auslegers 1980 mm + Auslegersicherheitsventil	•	
	2. Ausleger des 2-teiligen Auslegers 2820 mm + Auslegersicherheitsventile	•	
	2500-mm-Stiel mit Sicherheitsventil	•	
	3000-mm-Stiel mit Sicherheitsventil		•
	500-mm-Stahl-Stegplatten		•
SONSTIGES	600-mm-Stahl-Stegplatten	•	
	700-mm-Stahl-Stegplatten		•
	800-mm-Stahl-Stegplatten		•
	Aufsteckbare Gummipads für Stahlketten		•
	Zusätzliches Gegengewicht		•
	Zugang zur Motorinspektionshaube über Handlauf	•	

TECHNISCHE PARAMETER

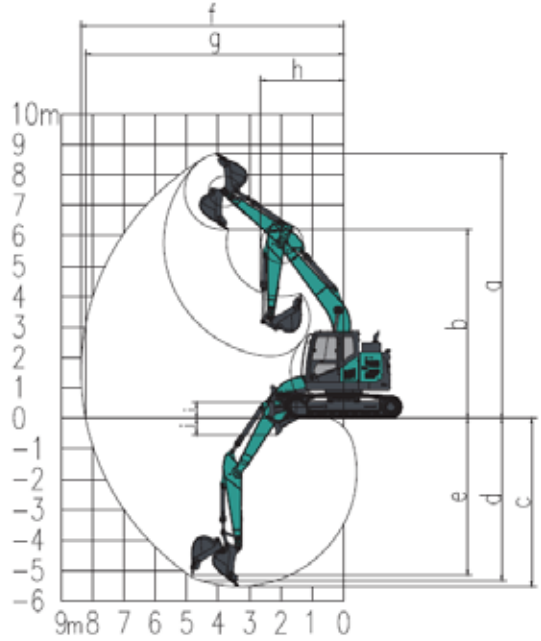
		SWE 155UF	SWE 155UF-2PB
KABINENTYP		Kabine	Kabine
LÖFFELVOLUMEN		0.61 m³	0.61 m³
LÖFFELBREITE (STD.)		940 mm	940 mm
MASCHINENGEWICHT		16.500 kg	17.500 kg
STANDARD- ABMESSUNGEN	Auslegerlänge	4600 mm	1980 mm + 2820 mm
	Stiellänge	2500 mm	2500 mm
	Gesamtabmessungen (L × B × H)	7345 * 2600 * 2950 mm	8250 * 2600 * 2950 mm
	A Gesamtlänge	7345 mm	8250 mm
	B Gesamthöhe	2950 mm	2950 mm
	C Gesamtbreite	2600 mm	2600 mm
	D Bodenfreiheit Gegengewicht	935 mm	935 mm
	E Bodenfreiheit min.	410 mm	410 mm
	F Heckschwenkradius	1490 mm	1490 mm
	G Kettenlänge am Boden	3000 mm	3000 mm
	H Kettenlänge	3760 mm	3760 mm
	I Spurbreite	2000 mm	2000 mm
	J Unterwagenbreite	2600 mm	2600 mm
	K Raupenkettenbreite	600 mm	600 mm
	I Kabinenhöhe	2885 mm	2885 mm
	M Motorhaubenhöhe	2600 mm	2600 mm
	N Drehtellerbreite	2490 mm	2490 mm
ABMESSUNGEN MIT OPTIONALEM 2,5-M-PLANIERSCHILD	Gesamtabmessungen (L × B × H)	7345 * 2500 * 2950 mm	8250 * 2500 * 2950 mm
	C Gesamtbreite	2500 mm	2500 mm
	J Unterwagenbreite	2500 mm	2500 mm
	K Raupenkettenbreite	500 mm	500 mm
TECHNISCHE DATEN	Betriebsgewicht	16 500 kg	17 000 kg
	Löffelvolumen	0.61 m³	0.61 m³
MOTOR	Marke	Cummins	
	Emissionsnorm	EU Stufe V	
	Modell	F3.8	
	Typ	4-Zylinder, 4-Takt, Wasserkühlung, Ladeluftkühlung, DI	
	Leistung	90 kW/2200 U/min	90 kW/2200 U/min
	Max. Drehmoment	501 Nm/1500 U/min	501 Nm/1500 U/min
	Hubraum	3.8 l	
HYDRAULIKSYSTEM	Hydraulikpumpentyp	Variable Kolbenpumpe	Variable Kolbenpumpe
	Max. Förderleistung der Hydraulikpumpe	276 l/min	276 l/min
	Hydraulikdruck der Hydraulikpumpe	31.4/34.3 Mpa	31.4/34.3 Mpa
	Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
	Max. Förderleistung der Vorsteuerpumpe	18 l/min	18 l/min
	Hydraulikdruck der Vorsteuerpumpe	3.5 Mpa	3.5 Mpa
LEISTUNGSDATEN	Schwenkgeschwindigkeit	11.2 U/min	11.2 U/min
	Fahrgeschwindigkeit	5.3~3.5 km/h	5.3~3.5 km/h
	Steigfähigkeit	30°	30°
	Bodendruck	40.7 kPa	42 kPa
TANKVOLUMEN	Kraftstofftank	180 l	180 l
	Hydrauliköltank	150 l	

ABMESSUNGEN



ARBEITSBEREICH

			SWE 155UF	SWE 155UF-2PB
ARBEITS- BEREICHE UND AUSBRECHKRAFT	a	Max. Schritthöhe	8700 mm	9645 mm
	b	Max. Ladehöhe	6200 mm	7140 mm
	c	Max. Grabtiefe	5525 mm	5600 mm
	d	Max. Grabtiefe (2,4 m)	5326 mm	5490 mm
	e	Max. vertikale Grabtiefe	5140 mm	4635 mm
	f	Max. Grabreichweite	8370 mm	8490 mm
	g	Max. Reichweite am Boden	8225 mm	8345 mm
	h	Min. Frontschwenkradius	2640 mm	2095 mm
	i	Max. Planierschild-Hubhöhe	540 mm	540 mm
	j	Max. Planierschild-Schnitttiefe	625 mm	625 mm
		Max. Grabkraft (Löffel)	100 kN	100 kN
		Max. Grabkraft (Stiel)	76 kN	76 kN



HUBKRAFT

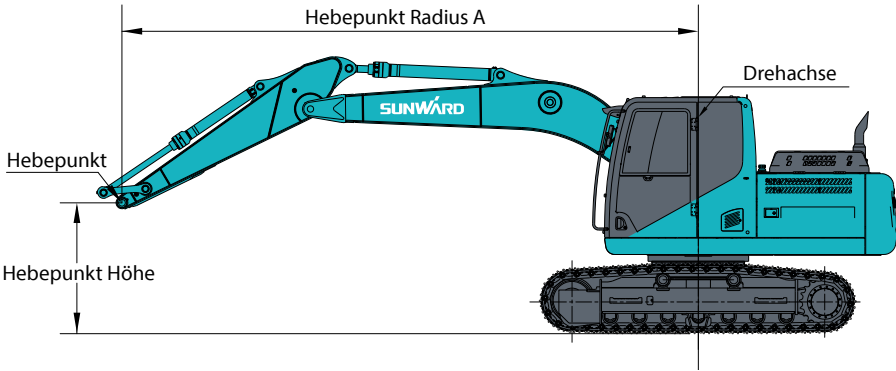
Hubkraft SWE155UF-Monorausleger. Die Hubkräfte sind für eine Maschine ohne Löffel oder Schnellwechsler angegeben.

Hebepunkt Höhe	Hebepunkt Radius (4 m)		Hebepunkt Radius (5 m)		Hebepunkt Radius (6 m)		Hebepunkt Radius (7 m)	
	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)
5.0 m	-	-	-	-	2895*	2355	-	-
4.0 m	-	-	3305*	3270*	3050*	2165	2955*	1730
3.0 m	-	-	3645*	2075	3305*	2045	3060*	1625
2.0 m	4930*	3570	3955*	1925	3485*	2000	3175*	1560
1.0 m	5210*	3705	4225*	2090	3345*	2055	3050*	1605
0.0 m	-	-	4955*	1625	4010*	1655	3660*	1280

SWE155UF-2PB. Die Hubkräfte sind für eine Maschine ohne Löffel oder Schnellwechsler angegeben.

Hebepunkt Höhe	Hebepunkt Radius (4 m)		Hebepunkt Radius (5 m)		Hebepunkt Radius (6 m)		Hebepunkt Radius (7 m)	
	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)	vorn (kg)	seitlich (kg)
8 m	5180*	5340*	-	-	-	-	-	-
7 m	4800*	4880*	4550*	4420	-	-	-	-
6 m	4900*	5010*	4500*	4450	-	-	-	-
5 m	5060*	5270*	4545*	4160	4190*	3030	-	-
4 m	5390*	5685*	4820*	4035	4350*	2995	-	-
3 m	6050*	5435	5070*	3810	4405*	2830	4125*	2180
2 m	7030*	5010	5760*	3605	4835*	2740	4100*	2140
1 m	7370*	4725	5920*	3450	4930*	2670	4105*	2120
0 m	7335*	4415	6040*	3250	4885*	2520	4025	2050

Hinweis: Mit Stahlketten und 2500-mm-Stiel.
Der mit * gekennzeichnete Wert ist die hydraulische Hubkraft (berechnet auf Grundlage von 87 % der Testdaten, gemäß ISO10567).
Der ohne * gekennzeichnete Wert ist die Kipplast (berechnet auf Grundlage von 75 % der Testdaten, gemäß ISO1056).
Es liegt in der Verantwortung des Bedieners, die nationalen und örtlichen Sicherheitsvorschriften zu kennen und einzuhalten.



Sunward hat einen
oder mehrere Händler
in jedem dieser  Länder.

Die aktuelle Händlerliste finden Sie auf unserer Website.

SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V

✉ Havenlaan 1
B-3980 TESSENDERLO
Belgien

☎ +32 (0) 11 43 46 66

▶ info.eu@sunward.cc

🌐 www.sunward.eu

HÄNDLERKONTAKTE

Die Spezifikationen können sich ändern und diese Broschüre entspricht möglicherweise nicht den neuesten Spezifikationen. Die Fotos in dieser Broschüre spiegeln möglicherweise nicht die Marktkonfiguration wider.

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, um Spezifikationen und Konfigurationen zu bestätigen.

Alle Rechte an dieser Broschüre sind Sunward International Sales vorbehalten. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung durch, bevor Sie Sunward-Geräte verwenden.