

BAUMASCHINEN

SUNWARD
INNOVATION LEADS TO VALUE

KOMPAKTBAGGER
SWE 50UF

Motorleistung: 29.7 kW

Maschinengewicht: 5 480 kg



GLOBALE EXPERTISE EUROPÄISCHE LÖSUNGEN

Als internationale Erfolgsgeschichte verfolgt Sunward einen neuen Ansatz bei der Entwicklung und Herstellung von Baumaschinen. Unsere globale Expertise, die durch unser hochmodernes europäisches Vertriebszentrum ermöglicht wird, vereint innovative technologische Lösungen und wegweisende Ingenieurkompetenz. Das Ergebnis sind intelligente Lösungen für Herausforderungen, die die meisten Hersteller ignorieren, und der Wunsch nach kontinuierlicher Verfeinerung und Verbesserung.

Eine der vielen Möglichkeiten hierzu besteht darin, sich direkt mit dem Thema Wert auseinanderzusetzen. Nur wenige Branchen sind so wettbewerbsintensiv wie #Ihre.# Schwankende Konjunkturbedingungen, Kraftstoffpreise, Inflation und Druck vor Ort wirken sich alle auf Ihr Geschäft aus. Wir entwickeln und fertigen Maschinen, bei denen Wert und Spitzenleistung an erster Stelle stehen. Dies resultiert in minimalen Betriebskosten und maximaler Bedienererfahrung – für hervorragende Ergebnisse und Produktivität vor Ort sowie für Ihr Geschäftsergebnis.



Im Endeffekt hat das ausgezeichnete Preis-Leistungs-Verhältnis den Ausschlag für unsere Entscheidung gegeben. Sunward stellt eine sehr gute Investition dar. Die Maschinen sind zuverlässig und effizient, haben 5 Jahre Garantie und einen sehr fairen Preis.

Antun | Geschäftsführer | Kroatien



SUNWARD-MASCHINEN – DIE KLUGE WAHL



EINFACHHEIT FÜHRT ZU MEHR WERT

Sunward-Maschinen sind für die Arbeit konzipiert, die Sie erledigen müssen – nicht mehr und nicht weniger. Bei allem, was wir tun, verfolgen wir einen innovationsorientierten Ansatz und vereinfachen die Maschinen und Teile durch unsere Patente, Forschung und Entwicklung und Produktion, um die perfekte Kombination aus Haltbarkeit, Benutzerzufriedenheit und Wert zu liefern.

Wir orientieren uns an den Betriebskosten. Unsere Experten nehmen jeden Aspekt des Besitzes eines Sunward-Fahrzeugs unter die Lupe. Vom Kauf bis zur täglichen Produktivität – einschließlich Wartung, Teilen, Instandhaltung, Reparaturen, Kraftstoffverbrauch und Restwert – stellen wir sicher, dass der Wert unserer Maschinen in jeder Phase standardmäßig eingebaut ist.



UMFASSENDE EUROPÄISCHE UNTERSTÜTZUNG

Sunward genießt internationales Ansehen. Unser belgischer Standort ist das Epizentrum unserer europäischen Aktivitäten. Dabei wird jede Maschine Ihren genauen Bedürfnissen und Anforderungen entsprechend modifiziert und anschließend einer strengen Inspektion vor der Auslieferung unterzogen. Darüber hinaus werden alle wichtigen Teile in Belgien gelagert, um eine Lieferung innerhalb von 24 Stunden zu gewährleisten.

Sunward hat in ganz Europa ein zuverlässiges Vertriebsnetz aufgebaut. Unsere Händler stehen im Mittelpunkt unseres Engagements für Spitzenleistung und kontinuierliche Verbesserung. Und weil sie Ihre Bedürfnisse vor Ort bedienen, haben ihr Wissen und ihr Feedback einen großen Einfluss auf unsere technischen und gestalterischen Innovationen.

- **150+ Händler in Europa** - Fachwissen und Unterstützung sind stets verfügbar
- **Europa-Vertriebszentrum (Belgien)** - Technischer Support - 24-Stunden-Ersatzteillieferung



VORSTELLUNG DER BAGGER DER SWE 50UF-REIHE

Wir präsentieren stolz den Sunward SWE 50UF, einen 5-Tonnen-bagger, der speziell für die Anforderungen von Mietflotten und kostenbewussten Anwendern entwickelt wurde. Der vielseitige und zuverlässige SWE 50UF eignet sich hervorragend für eine Reihe von Anwendungen, darunter Stadtbau, Landschaftsbau und leichte Tiefbauarbeiten.

Mit seiner kompakten Bauweise, dem Nullheckschwenkradius und dem robusten Kubota Stage V-Motor vereint der SWE 50UF Wendigkeit und Leistung und bietet so herausragende Performance auf engstem Raum. Seine benutzerfreundlichen Funktionen – wie die geräumige Kabine, die intuitive 7-Zoll-Touchscreen-Steuerung, die beiden Proportional-Joysticks, die Leerlaufautomatik, die automatischen Fahr- und Schaltsysteme und die einfache Wartung – machen ihn zur idealen Wahl für Vermietungsbetriebe mit hohem Maschinendurchsatz.

Der SWE 50UF wurde im Hinblick auf Erschwinglichkeit und Benutzerfreundlichkeit entwickelt und bietet eine unübertroffene Balance zwischen Funktionalität, Langlebigkeit und Kosteneffizienz, wodurch sowohl Betreiber als auch Vermietungsunternehmen hervorragende Ergebnisse erzielen.



BIS ZU
**5 JAHREN
GARANTIE**

STANDARD FÜR ALLE SUNWARD-BAGGER

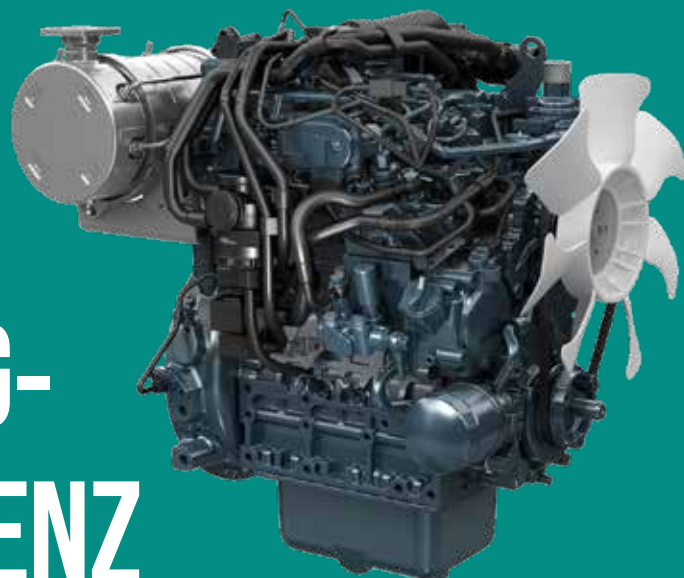
Um unser Engagement für Zuverlässigkeit zu unterstreichen, bietet Sunward eine Garantie von bis zu fünf Jahren, damit Sie sich sicher fühlen und Vertrauen in Ihre Investition haben können.



Bis zu fünf Jahre Garantie
als Standard



LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND EFFIZIENZ



Der Minibagger SWE 50UF wurde entwickelt, um bei einer Vielzahl von Aufgaben eine konstante Leistung zu erbringen. Angetrieben von einem bewährten Kubota-Motor, unterstützt durch ein robustes Hydrauliksystem und eine verstärkte Struktur, hilft diese Maschine den Bedienern, beengte städtische Projekte und leichte Bauarbeiten effizient und mühelos zu bewältigen.

MOTORLEISTUNG UND EFFIZIENZ

Der SWE 50UF wird von einem zuverlässigen und kraftstoffsparenden Kubota D1803-T-Motor angetrieben, der bei 2 200 U/min eine Leistung von 29,7 kW liefert. Dieser Motor erfüllt vollständig die EU-Abgasnorm Stufe V und bietet ein ausgezeichnetes Gleichgewicht zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit, wodurch er sich ideal für Mietflotten und leichte Anwendungen eignet.

- **Effiziente Leistungsabgabe:** Entwickelt, um eine stabile und reaktionsschnelle Leistung zu bieten und einen zuverlässigen Betrieb unter verschiedenen Bedingungen zu gewährleisten.
- **Emissionskonformität:** Erfüllt die strengen EU-Stufe-V-Normen ohne AdBlue-Anforderung und reduziert so die Betriebskomplexität.
- **Vereinfachte Wartung:** Die bewährte Langlebigkeit des Kubota-Motors mit einfachem Zugang auf Bodenhöhe sorgt für minimale Ausfallzeiten und unkomplizierte Wartung und steigert so die Betriebseffizienz.

HYDRAULISCHE SYSTEME

Der SWE 50UF verfügt über ein robustes und effizientes Hydrauliksystem, das mit einer variablen Kolbenpumpe ausgestattet ist. Er liefert einen maximalen Durchfluss von 110 l/min und gewährleistet so einen reibungslosen und präzisen Betrieb für eine Vielzahl von Aufgaben.

- ✓ **Effiziente Hydraulik:** Für vielseitige Anwendungen optimiert, liefert das System konstante Leistung ohne unnötigen Kraftstoffverbrauch.
- ✓ **Präzise Steuerung:** Zwei proportionale Joysticks (Standard) ermöglichen eine äußerst reaktionsschnelle Bedienung, was besonders bei detaillierten oder sensiblen Manövern von Vorteil ist.
- ✓ **Anbaugerätebereit:** Der SWE 50UF ist serienmäßig mit zusätzlichen Hydraulikkreisläufen (bis zu 2 Leitungen) und einer Öl-Rücklaufleitung ausgestattet und unterstützt so die Kompatibilität mit Löffeln, Hämmern, Erdbohrern und mehr. Für zusätzliche Flexibilität ist auch ein hydraulischer Schnellwechslerkreis (3. Leitung) serienmäßig vorhanden.



STRUKTURELLE LEISTUNG

Trotz seiner kompakten Bauweise ist der SWE 50UF für Langlebigkeit und Stabilität unter anspruchsvollen Baustellenbedingungen konstruiert.

- **Zero-Tail-Swing-Design:** Ermöglicht sicheres Arbeiten in engen oder geschlossenen Arbeitsbereichen und verringert das Kollisionsrisiko.
- **Verstärkte Struktur:** Das robuste Fahrwerk und das X-Rahmen-Chassis erhöhen die Langlebigkeit und gewährleisten langfristige Zuverlässigkeit, selbst bei anspruchsvollen Mietflotten-Einsätzen.
- **Kompaktes Planierschild:** Entwickelt für effizientes Planieren und Nivellieren sorgt das Planierschild des SWE 50UF auch in beengten Bereichen für gleichmäßige Ergebnisse. Die Schutzplatte für den Schildzylinder (Standard) verlängert die Lebensdauer der Komponenten.



HALTBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Durch die Kombination aus langlebigem Design, geringem Wartungsaufwand und erweiterten Garantieoptionen hebt sich der SWE 50UF als idealer Bagger für Mietflotten hervor – gebaut, um Tag für Tag in anspruchsvollen Einsatzbereichen zu bestehen.

ROBUSTE KONSTRUKTION

Der SWE 50UF ist speziell dafür gebaut, den anspruchsvollen Bedingungen typischer Mietflotten-Einsätze standzuhalten, bei denen Langlebigkeit und Zuverlässigkeit oberste Priorität haben. Entwickelt für konstante Leistung und minimale Ausfallzeiten, ist er die verlässliche Wahl für Bediener und Vermietungsunternehmen gleichermaßen.



- ✓ **Verstärkte Plattform und Struktur:** Der SWE 50UF verfügt über ein robustes X-Rahmen-Chassis und ein langlebiges Fahrwerk, das für den harten Einsatz ausgelegt ist und Stabilität sowie Stärke auf allen Baustellen gewährleistet.
- ✓ **Vereinfachtes Design für raue Umgebungen:** Durch die Reduzierung der mechanischen Komplexität werden Verschleiß und Abnutzung minimiert – ideal für den täglichen Einsatz in Flotten.
- ✓ **Schutzplatte für Schild- und Auslegerzylinder:** Schützt wichtige Komponenten vor Schmutz und Stößen und minimiert so den Reparaturbedarf.
- ✓ **Stahlketten (optional):** Verfügbar für anspruchsvolle Umgebungen, die eine höhere Kettenbeständigkeit erfordern.

VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE UND NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN

Der SWE 50UF ist darauf ausgelegt, den Wartungsaufwand zu minimieren – ein entscheidender Faktor zur Senkung der Gesamtbetriebskosten.

- **Motorzuverlässigkeit:** Ausgestattet mit dem bewährten Kubota D1803-T Motor, der für seine Zuverlässigkeit und langen Wartungsintervalle bekannt ist, gewährleistet der SWE 50UF weniger häufige Wartungen – ganz ohne AdBlue.
- **Verschleißfeste Komponenten:** Hochwertige Materialien in wichtigen Systemen wie den Hydraulikleitungen und dem Fahrwerk sorgen für eine längere Lebensdauer und geringere Austauschhäufigkeit.
- **Automatisches Schmiersystem (optional):** Verfügbar für Flotten, die die Lebensdauer weiter verlängern und den manuellen Wartungsaufwand reduzieren möchten.

GARANTIE UND SORGENFREIHEIT

Um das Vertrauen in die Zuverlässigkeit des SWE 50UF zu unterstreichen, bietet Sunward eine Garantie von bis zu fünf Jahren. Diese umfassende Absicherung bietet Mietunternehmen und Bedienern langfristige Sicherheit und schützt ihre Investition.

- **Bis zu fünf Jahre Garantie:** Der SWE 50UF bietet Schutz für Ihr Unternehmen, mit erweiterten Optionen, die auf Flottenanforderungen abgestimmt werden können.
- **Servicenetzwerk:** Unterstützt durch Sunwards europäisches Distributionszentrum und ein 24-Stunden-Ersatzteilliefersystem werden Ausfallzeiten minimiert, sodass der SWE 50UF jederzeit einsatzbereit bleibt.
- **Sunward SmartFleet (optional):** Bietet Geolokalisierung, Ferndiagnose und Echtzeit-Flottenüberwachung über ein TV-DO/GPS-Abonnement (36 Monate) und verbessert so die Betriebszeit und Wartungsplanung.



EINFACHHEIT UND SICHERHEIT

Nach dem Prinzip „nicht mehr und nicht weniger“ konzipiert, bietet der SWE 50UF alles, was für eine effiziente und sichere Ausführung der Arbeit erforderlich ist. Seine intuitive Bedienung, kompakte Bauweise und kompromisslosen Sicherheitsmerkmale machen ihn zur idealen Wahl für Mietflotten und Gelegenheitsnutzer und gewährleisten zuverlässige Leistung bei minimaler Komplexität.

BENUTZERFREUNDLICHES DESIGN

Der SWE 50UF ist auf Einfachheit und Praxistauglichkeit ausgelegt und damit die perfekte Lösung für Bediener aller Erfahrungsstufen.

- **Intuitive Bedienung:** Ausgestattet mit zwei proportionalen Joysticks und einem 7-Zoll-Touchscreen bietet der SWE 50UF eine intelligente und benutzerfreundliche Oberfläche. Bediener können AUX1- und AUX2-Durchflussraten einfach einstellen, Echtzeit-I/O-Signale über die Maschinensteuerung (MCU) überwachen und auf Fehlerdiagnosetools zugreifen – alles über einen zentralen Bildschirm.
- **Hervorragende Sicht:** Die geräumige Kabine verfügt über große Front-, Seiten- und Dachfenster und gewährleistet so eine klare Rundumsicht. Dieses Design unterstützt sicheres Arbeiten und erhöht die Sicherheit auf belebten oder engen Baustellen.
- **Kompakt und wendig:** Dank seines Zero-Tail-Swing-Designs und der schmalen Bauweise überzeugt der SWE 50UF besonders in engen oder überfüllten Bereichen, insbesondere auf städtischen oder straßennahen Baustellen.
- **Praktischer Komfort:** Die Kabine bietet serienmäßig einen stoßdämpfenden Sitz, Klimaanlage, Kabinenheizung und eine ergonomische Anordnung, die den Bedienkomfort während der regulären Arbeitszeit in den Vordergrund stellt, ohne das Erlebnis zu verkomplizieren.



SICHERHEIT OHNE KOMPROMISSE

Sicherheit hat beim SWE 50UF oberste Priorität. Die Maschine erfüllt alle wichtigen Sicherheitszertifizierungen und verfügt serienmäßig über essenzielle Schutzvorrichtungen.

- **Zertifizierte ROPS/FOPS-Kabine:** Bietet robusten Schutz vor Überschlagen und herabfallenden Gegenständen und gewährleistet maximale Sicherheit unter schwierigen Bedingungen.
- **Hydraulisches Ausleger-Sicherheitsventil:** Serienmäßig integriert, um plötzliche oder unkontrollierte Bewegungen beim Heben und Graben zu verhindern.
- **Abgedichtete Kabinenstruktur:** Hält Staub und Schmutz fern, sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung und schützt empfindliche Elektronik und Komponenten.

VIELSEITIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Der SWE 50UF ist für echte Vielseitigkeit gebaut und vereint kompaktes Design, robuste Bauweise und intelligente Hydrauliktechnologie, um eine Vielzahl von Aufgaben mühelos zu bewältigen. Dank seines fortschrittlichen Hydrauliksystems und der vollständigen Anbaugerätekompatibilität arbeiten Sie stets mit maximaler Leistung – unabhängig davon, welches Werkzeug am Stiel montiert ist.

Ob auf einer engen städtischen Baustelle, in einem ländlichen Versorgungsschacht oder im Mietflotteneinsatz – er passt sich nahtlos Ihren Anforderungen an.

ANBAUGERÄTEKOMPATIBILITÄT

Der SWE 50UF ist dafür konzipiert, eine Vielzahl von Anbaugeräten zu handhaben und bietet den Bedienern die Flexibilität, verschiedene Aufgaben mit Zuversicht und Effizienz zu übernehmen.

- ✓ **Vollständige Zusatzhydraulikkreise (Standard):** Der SWE 50UF ist serienmäßig mit Aux1- und Aux2-Leitungen, einem dritten Kreis für Schnellwechsler und einer Öl-Rücklaufleitung ausgestattet, was eine unkomplizierte Verbindung der meisten Anbaugeräte wie Erdbohrer, Greifer und Hammer ermöglicht.
- ✓ **Schnellwechsler-Vorbereitung:** Die Maschine kann mit einem hydraulischen Schnellwechsler (optional) ausgestattet werden, um schnellere, werkzeuglose Gerätewechsel zu ermöglichen – ideal für Mietflotten, bei denen Effizienz entscheidend ist.
- ✓ **Anbaugeräte-orientierte Optionen:** Für Hebeaufgaben ist eine optionale Löffelkinematik mit Lasthaken erhältlich, die die Flexibilität auf der Baustelle erhöht.

INTELLIGENTE ANBAUGERÄTESTEuerung

Übernehmen Sie die volle Kontrolle über Ihre hydraulischen Anbaugeräte mit dem intuitiven Zusatzstromregelsystem von Sunward in der Kabine. Bediener können jetzt die Durchflussraten von AUX1 und AUX2 unabhängig direkt am Monitor einstellen, das passende Anbaugerät auswählen und den Durchfluss als Prozentsatz der Pumpenleistung feinjustieren.

- ✓ **Durchflussregelung für AUX1 & AUX2 (Standard):**
 - **Spontan anpassen:** Passen Sie den Durchfluss an die Anforderungen des Anbaugeräts an – von schnellen Zyklen mit Hydraulikhämmern bis zu sanften Bewegungen für Greifer oder Daumen.
 - **Schützen Sie Ihre Werkzeuge:** Vermeiden Sie Druckspitzen und Überlastungen, indem Sie den Durchfluss optimal auf die Hydraulikspezifikation jedes Anbaugeräts abstimmen.



MEISTER DER STABILITÄT

Trotz seiner kompakten Bauweise bietet der SWE 50UF eine beeindruckende Stabilität und ist somit zuverlässig beim Materialumschlag, Grabenbau und Feinplanieren.

- **Stabiles Fahrwerk:** Das robuste Design bietet eine solide Basis und verbessert das Gleichgewicht beim Graben und Materialumschlag.
- **Langlebiges Schwenksystem:** Für zuverlässigen Betrieb entwickelt und sorgt für sanfte und präzise Bewegungen unter Last.
- **Optionales Gegengewicht:** Ein zusätzliches Gegengewicht von 175 kg ist für Anwender erhältlich, die beim Einsatz schwererer Werkzeuge oder auf anspruchsvollerem Gelände mehr Stabilität benötigen.



KOMPAKTE LEISTUNG AUF ENGSTEM RAUM

Für maximale Wendigkeit konzipiert, machen der Nullheckschwenkradius und die kompakte Bauweise des SWE 50UF ihn ideal für enge Arbeitsbereiche. Ob in städtischen Umgebungen oder auf kleinen Baustellen – er bietet zuverlässige Leistung und Flexibilität.

- ✓ **Hervorragendes kompaktes Design:** Der Nullheckschwenkradius sorgt für sicheres und effizientes Arbeiten in engen oder beengten Bereichen und minimiert das Risiko von Schäden an der Umgebung.
- ✓ **Transportfreundliches Design:** Die kompakten Abmessungen und das geringe Gewicht ermöglichen einfaches Be- und Entladen sowie einen unkomplizierten Transport zwischen Baustellen.

EINFACHE WARTUNG UND SERVICE

Dank seines praxisorientierten Designs sorgt der SWE 50UF dafür, dass Wartung ebenso einfach und effizient ist wie der Betrieb. Von leicht zugänglichen Komponenten bis zu reduziertem Wartungsaufwand ist dieser Minibagger darauf ausgelegt, Mietflotten und Gelegenheitsanwender produktiv und sorgenfrei zu halten.

FÜR EINFACHE WARTUNG KONZIPIERT

Der SWE 50UF ist mit Einfachheit und Effizienz im Kern konstruiert, sodass Wartungsarbeiten schnell und unkompliziert erledigt werden können – ein entscheidender Vorteil für Mietflotten und Gelegenheitsnutzer. Durch die Reduzierung der Wartungszeit bleiben Bediener auf ihre Arbeit fokussiert und Ausfallzeiten werden minimiert.

- **Zugang auf Bodenhöhe:** Alle routinemäßigen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus erreichbar, was Kontrollen und Wartungen für jeden Bediener vereinfacht.
- **Schnelle tägliche Kontrollen:** Die vollständig zu öffnende Motorhaube ermöglicht einen schnellen und effizienten Zugang zu Filtern, Schläuchen und Schmierstoffen.
- **Zuverlässiger Betrieb mit weniger Ausfallzeiten:** Der Kubota-Motor ist für lange Wartungsintervalle ausgelegt und sorgt für gleichbleibende Leistung bei minimalen Wartungsunterbrechungen.
- **Batterie-Hauptschalter:** Inklusive zur Verbesserung der elektrischen Sicherheit während Transport, Wartung oder Lagerung der Maschine.
- **Automatisches Schmiersystem (optional):** Erhältlich, um die Lebensdauer der Komponenten weiter zu verlängern und das manuelle Abschmieren zu reduzieren – ideal für Flotten mit hoher Nutzung.

ZENTRALISIERTE KOMPONENTENANORDNUNG

Das Layout des SWE 50UF ist für eine einfache Wartung optimiert, wobei alle wichtigen Komponenten logisch gruppiert sind, um schnelle Diagnosen und Reparaturen zu ermöglichen.

- **Kompaktes und übersichtliches Design:** Kernsysteme wie Hydraulikpumpe, Filter und Kraftstoffsystem sind strategisch angeordnet, um Inspektionen und den Austausch zu erleichtern.
- **Wartung leicht gemacht:** Die mitgelieferte Fettpresse und der Werkzeugkasten (Standard) helfen den Bedienern, die Grundwartung mit minimalem Aufwand durchzuführen.





MERKMALE MIT MEHRWERT? HIER DIE NEUIGKEITEN...

Der SWE 50UF Minibagger ist eine zuverlässige Ergänzung der Sunward-Produktpalette, speziell entwickelt für Mietflotten und Anwender, die praktische und unkomplizierte Lösungen suchen. Der SWE 50UF vereint kompaktes Design, Einfachheit und Langlebigkeit für zuverlässige Leistung in unterschiedlichsten Anwendungen.

1. BENUTZERFREUNDLICHE & SICHERE BEDIENERUMGEBUNG

Die Kabine des SWE 50UF ist auf praktische Nutzung ausgelegt. Bediener profitieren von einem 7-Zoll-Touchscreen-Monitor, zwei proportionalen Joysticks und einer vollständigen Klimaanlage mit A/C und Kabinenheizung – alles serienmäßig. Das ergonomische Layout, große Fenster für gute Sicht und ein stoßdämpfender Sitz sorgen für intuitive Bedienung und Sicherheit, auch für Gelegenheitsnutzer.

2. INTEGRIERTE SICHERHEIT

Für zusätzliche Sicherheit ist die Kabine vollständig nach ROPS/FOPS/TOPS zertifiziert, und die Maschine verfügt über hydraulische Sicherheitsventile an Ausleger und Arm, um unbeabsichtigte Bewegungen beim Heben zu verhindern. Diese Merkmale machen den SWE 50UF nicht nur einfach zu bedienen, sondern auch sicher für Bediener jeder Erfahrungsstufe.

3. VIELSEITIGKEIT DER ANBAUGERÄTE

Mit den serienmäßigen AUX1- und AUX2-Hydraulikleitungen, die über den Monitor in der Kabine präzise geregelt werden können, sowie einem dritten Kreis für den hydraulischen Schnellwechsler und einer Öl-Rücklaufleitung unterstützt der SWE 50UF eine Vielzahl von Anbaugeräten. Ob Sie Löffel, mechanische oder hydraulische Schnellwechsler, Erdbohrer, Hammer oder Greifer verwenden – diese Maschine passt sich schnell an. Mietfertige Optionen wie der hydraulische Schnellwechsler und die Löffelkinematik mit Lasthaken bieten zusätzliche Flexibilität.

4. ROBUSTES UND KOMPAKTES DESIGN

Der SWE 50UF ist für anspruchsvolle Umgebungen gebaut. Ein verstärktes X-Rahmen-Fahrgestell, Nullheckschwenkradius sowie Schutzplatten für Schild- und Auslegerzylinder (Standard) machen ihn ideal für den städtischen Einsatz und hohe Umschlagzahlen. Für schwieriges Gelände sorgen Stahlketten und ein optionales Gegengewicht für zusätzliche Stabilität und Langlebigkeit.

5. WARTUNG LEICHT GEMACHT

Die Wartung ist dank Zugang auf Bodenhöhe, vollständig zu öffnender Motorhaube und zentralisierter Komponentenordnung besonders einfach. Ein Batterie-Hauptschalter sowie die mitgelieferte Fettpresse und der Werkzeugkasten sind serienmäßig enthalten, während das optionale automatische Schmiersystem und die SmartFleet-Ferndiagnose maximale Einsatzbereitschaft bei minimalem Aufwand gewährleisten.



DAS „STANDARDMODELL“, DAS WEIT VOM STANDARD ENTFERNT IST

Der SWE 50UF ist mit einer Vielzahl praktischer, benutzerfreundlicher Funktionen ausgestattet und damit die perfekte Wahl für Mietflotten und Gelegenheitsnutzer:

- **Duale proportionale Joystick-Steuerung:** Serienmäßig für eine intuitive und reaktionsschnelle Bedienung.
- **7-Zoll-Touchscreen-Display:** Bietet Echtzeit-Hydraulikflussregelung (AUX1 & AUX2), Live-Fehlermeldungen, Systemdiagnose und einfache Fehlerbehebung – alles direkt zur Hand.
- **LED-Arbeitsleuchten:** Eine am Ausleger und zwei vorne an der Kabine für sicheres Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.
- **Bereit für Anbaugeräte:** Der SWE 50UF ist serienmäßig vollständig mit Aux1- und Aux2-Leitungen mit einstellbarer Durchflussregelung ausgestattet, dazu kommt eine dritte Hydraulikleitung für die Schnellwechslerbetätigung und eine separate Öl-Rücklaufleitung. Diese Ausstattung ermöglicht schnelle, effiziente Gerätewechsel und einen reibungslosen Betrieb einer Vielzahl von Werkzeugen – ganz ohne teure Nachrüstungen.
- **AdBlue-frei:** Der kraftstoffeffiziente Kubota-Motor erfüllt die Abgasnorm Stufe V und kommt ohne AdBlue aus, was Komplexität und Umweltbelastung reduziert.
- **Zweigang-Fahrtrieb mit Auto-Shift-Funktion:** Verbessert die Mobilität auf der Baustelle und die Zykluszeiteffizienz.
- **Vereinfachte Wartung:** Vollständig zu öffnende Motorhaube, zentralisierte Wartungspunkte sowie die mitgelieferte Fettpresse und der Werkzeugkasten ermöglichen schnellere tägliche Kontrollen.
- **Zertifizierte Sicherheitsmerkmale:** ROPS/FOPS/TOPS-Kabine, hydraulische Sicherheitsventile (Ausleger & Arm) und Batterieschalter bieten Sicherheit aus jedem Blickwinkel.
- **Wichtige Komfortmerkmale:** Enthält Klimaanlage, Kabinenheizung, stoßdämpfenden Sitz und ein ergonomisches Bedienlayout – alles serienmäßig.

Mit seinem durchdachten Design und den serienmäßigen Ausstattungen ist der SWE 50UF die ideale Wahl für Mietflotten und bietet zuverlässige Leistung, minimale Ausfallzeiten und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.



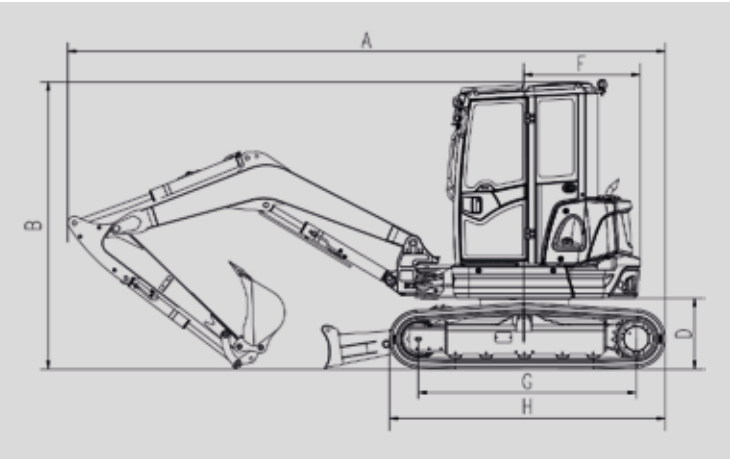
AUSRÜSTUNG

SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNGEN SIND VON LAND ZU LAND VERSCHIEDEN. WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE BEI UNS.

		Serienausr üstung	Sonderausr üstung			Serienausr üstung	Sonderausr üstung
MOTOR	4-Takt-Dieselmotor mit Wasserkühlung und Direkteinspritzung, der die Anforderungen der EU-Stufe V erfüllt	•		KABINE – INTERIEUR	OPS: ROPS & FOPS	•	
	Luftfilter mit Verschmutzungsanzeige	•			Klimaanlagen- & Heizsystem (HVAC)	•	
	Mehrstufiges Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider	•			Duale proportionale Joysticks	•	
	Ölfiltersystem	•			Linke und rechte Pilotdruckregelventile	•	
	Kühleinheit leicht zu reinigen	•			Premium-Pneumatik-Sitz mit hoher Rückenlehne & Kopfstütze		•
	Motor- und Hydrauliköl, kombinierter Kühler, Stangen- und Plattentyp	•			Premium-Pneumatik-Sitz mit hoher Rückenlehne & Kopfstütze & 2-stufiger Heizung		•
					Feuerlöscher	•	
HYDRAULIK- SYSTEM	Load-Sensing-System mit Flow-Sharing-Funktion	•			Notfallhammer	•	
	Sicherheitsventile für Ausleger (Schlauchbruch)	•			Sonnenschutzvorhang für das Kabinendachfenster	•	
	Sicherheitsventile für Stiel (Schlauchbruch)		•		Getränkehalter	•	
	Sicherheitsventil-Kit (Schutz für Ausleger-Sicherheitsventil + Arm-Sicherheitsventil & Schutz + Überlast-Warnanzeige-Alarm)		•		Innenbeleuchtung der Kabine	•	
	Auto-Shift-Fahrmotoren	•		KABINE – EXTERIEUR	Fahralarm	•	
	Pilotdruckspeicher	•			Scheibenwischer	•	
	Pilotöldruckfilter	•			Rundumleuchte mit Magnetfuß	•	
	Saug- und Hydrauliköl-Rücklauffilter	•			Außenspiegel links und rechts	•	
	1. Zusatzhydraulikleitung zum Stielende (+ Endkappen) (AUX1)	•			2 x LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine, vorne	•	
	2. Zusatzhydraulikleitung zum Stielende (+ Endkappen) (AUX2)	•			1 x LED-Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine, hinten	•	
	3. hydraulische Schnellwechselleitung bis zum Armende (AUX3)	•		KETTEN	Gummiketten (400 mm)	•	
	Hammer-Rücklaufleitung	•			Stahlketten		•
	Planierschild	•			Gummipads für Stahlketten		•
	Planierschild-Sicherheitsventil-Kit		•	SONSTIGES	2.700 mm Ausleger (mit Sicherheitsventil)	•	
	Löffelstiel mit Hebeöse		•		1.550 mm Arm	•	
	Automatisches Leerlaufsystem	•			Schutzplatte für Schild- & Auslegerzylinder	•	
	7-Zoll-Digital-Touchscreen	•			Zusätzliches Gegengewicht (175 kg)		•
	Batterie-Trennschalter	•			Werkzeugkasten	•	
	AUX1 einstellbare elektronische Durchflussregelung	•			Fettpresse	•	

TECHNISCHE DATEN

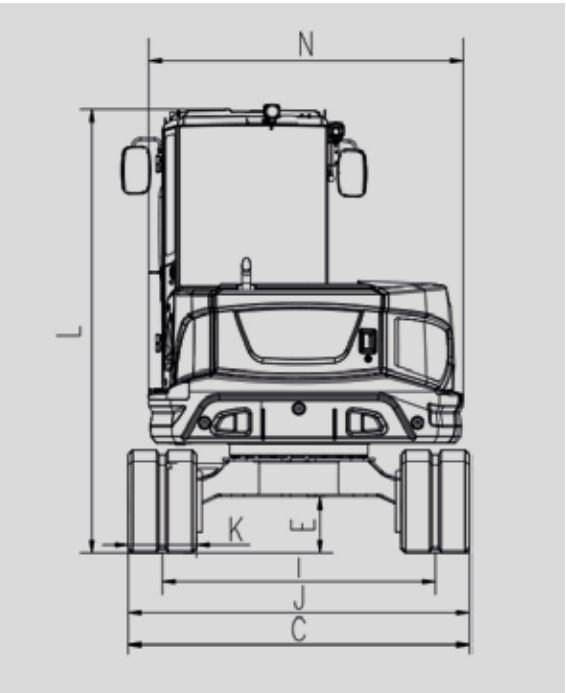
PARAMETER UND LEISTUNG DER HAUPTMASCHINE		
Betriebsgewicht		kg5 480
LÖFFELVOLUMEN		m³0.14
Motor	Marke	KUBOTA
	Modell	D1803-T
	Nennleistung	kW/min29.7/2 200
	Max. Drehmoment	N-m/min150/1500
	Hubraum	L1.8
Typ der Hauptpumpe		Verstellbare Kolbenpumpe
Max. Fördermenge der Hauptpumpe		L/min110
Systemdruck		MPa25
Schwenkgeschwindigkeit		U/min10.7
Fahrgeschwindigkeit		km/h4.3/2.5
Max. Ausbrechkraft (Löffel)		kN34
Max. Ausbrechkraft (Löffelstiel)		kN23
Max. Zugkraft		kN56
Steigfähigkeit		%70
Bodendruck		kPa31
Kraftstofftankkapazität		L70
Hydrauliktankkapazität		L70



UMRISSABMESSUNGEN

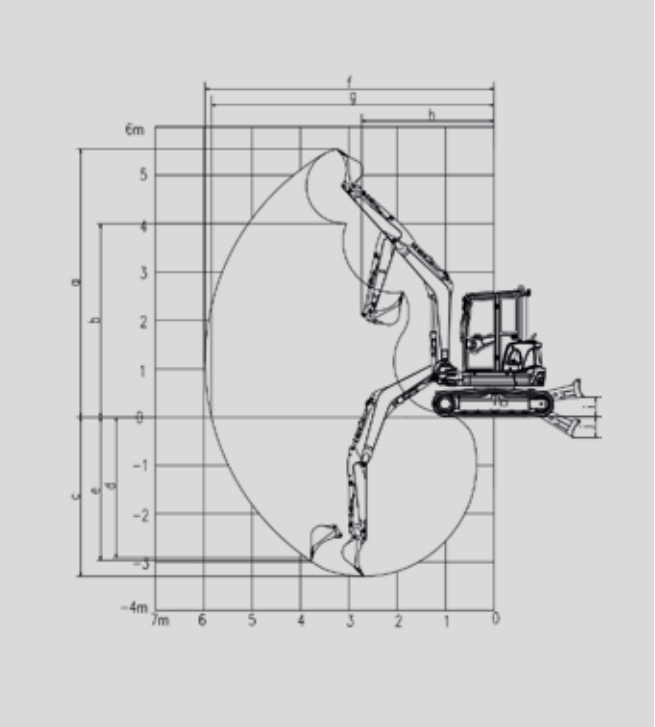
AUSSENMASSE	A	Gesamtlänge	mm	5 435
	B	Gesamthöhe	mm	2 570
	C	Gesamtbreite	mm	2 000
	D	Bodenfreiheit des Gegengewichts	mm	640
	E	Minimale Bodenfreiheit	mm	330
	F	Heckschwenkradius	mm	1050
	I	Spurweite	mm	1600
	J	Kettenbreite	mm	2 000
	K	Kettenplattenbreite	mm	400
	L	Max. Kabinenhöhe	mm	2 570
	N	Oberwagenbreite	mm	1845

Die oben genannten Parameter können sich aufgrund von Produktaktualisierungen unterscheiden.



ARBEITSBEREICH

ARBEITSBEREICH		Auslegerlänge	mm	2 700
		Stiellänge	mm	1 550
	a	Max. Grabhöhe	mm	5 535
	b	Max. Ausschütthöhe	mm	3 955
	c	Max. Grabtiefe	mm	3 375
	d	Grabtiefe (2,44 m, horizontal)	mm	2 920
	e	Max. vertikale Grabtiefe	mm	2 965
	f	Max. Reichweite beim Graben	mm	5 940
	g	Max. Reichweite am Boden	mm	5 845
	h	Min. vorderer Schwenkradius	mm	2 825
	i	Max. Hubhöhe der Planierschild	mm	400
	j	Max. Grabtiefe der Planierschild	mm	436

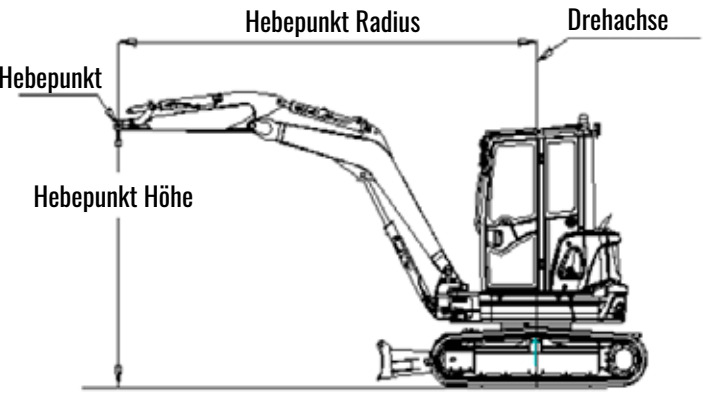


HUBKAPAZITÄT

HUBPUNKTHÖHE	HUBPUNKTRADIUS (MAX)			HUBPUNKTRADIUS (5,0 m)			HUBPUNKTRADIUS (4,0 m)			HUBPUNKTRADIUS (3,0 m)		
	Über Front (kg)		Über Seite (kg)	Über Front (kg)		Über Seite (kg)	Über Front (kg)		Über Seite (kg)	Über Front (kg)		Über Seite (kg)
	Planierschild oben	Planierschild unten		Planierschild oben	Planierschild unten		Planierschild oben	Planierschild unten		Planierschild oben	Planierschild unten	
3.0 M	447	991*	615	/	/	/	604	983*	983*	/		/
2.5 M	412	1 000*	622	/	/	/	615	1 061*	1 052*	/		/
2,0 M	403	1 017*	585	390	1 021*	614	577	1 157*	868	1 065	1 557*	1 531*
1.5 M	390	1 009*	570	412	1 044*	603	652	1 305*	847	927	1 805*	1 320
1.0 M	462	1 009*	570	510	1 070*	592	639	1 354*	787	858	2 053*	1 218
0.5 M	495	1 004*	532	367	1 066*	585	607	1 470*	810	1 023	2 201*	1 200
0.0 M	382	1 009*	561	/	/	/	577	1 468*	787	810	2 164*	1 155
-0.5 M	465	1 035*	600	/	/	/	555	1 479*	795	772	2 164*	1 162

Hinweise:

- 1) Lasten mit * sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlasten überschreiten 87 % der Hydraulikkapazität nicht.
- 2) Lasten ohne * sind durch die Kippbelastung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlasten überschreiten 75 % der Kippkapazität nicht.
- 3) Der Baggerlöffel, Haken, Anschlagmittel und andere Hebezubehörteile sind in dieser Tabelle nicht enthalten.





SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V

✉ Havenlaan 1
B-3980 TESSENDERLO-HAM
Belgien

☎ +32 (0) 11 43 46 66
▶ info.eu@sunward.cc
🌐 www.sunward.eu

IHR LOKALER HÄNDLER