

INNOVATION LEADS TO VALUE



SWE 20F MINIESCAVATORE

◆ Peso totale: 1.94 t

◆ Potenza motrice: 13.4 kW / 2 200 giri/min

◆ Capacità benna: 0.04 m³

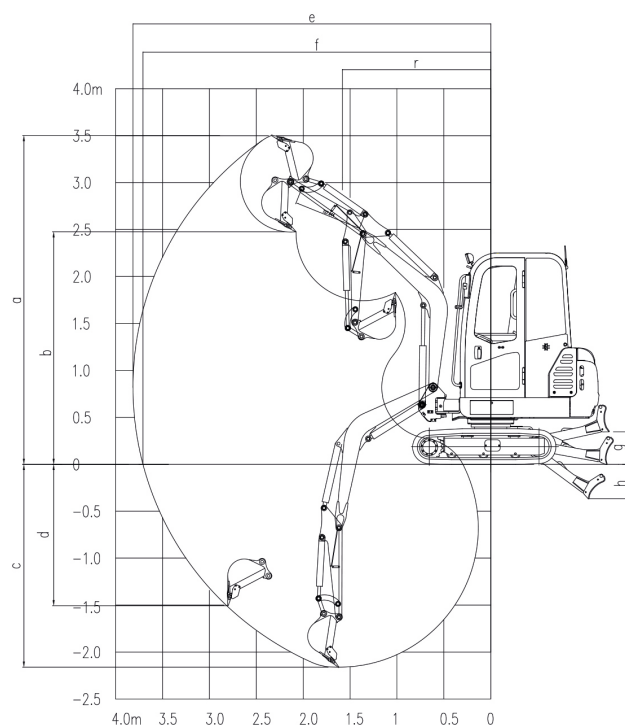


- ◆ L'SWE20F è dotato di un motore ad alte prestazioni e di pompe, valvole e motori di marca per una configurazione all'avanguardia.
- ◆ Il metodo di controllo idraulico garantisce il controllo rapido e preciso di più elementi contemporaneamente, mentre la funzione di cambio automatico della velocità soddisfa i requisiti prestazionali di movimento su terreni complessi.
- ◆ Con l'imbardata del braccio mobile, l'espansione e la contrazione del telaio e altre funzioni per eccellenti prestazioni operative in spazi ridotti. È un vero e proprio esperto delle operazioni in spazi ristretti.
- ◆ Struttura rinforzata con testa di deflessione integrale in fusione per un aspetto eccellente e una struttura più durevole, affidabile e sicura.
- ◆ Sono disponibili cabine aperte o chiuse. La certificazione FOPS e TOPS garantisce la sicurezza del conducente.
- ◆ Lo spazio operativo ampio e confortevole, il display LCD da 5 pollici e i sedili ammortizzati migliorano il comfort di guida.
- ◆ La struttura del sedile ribaltabile rende più agevole la manutenzione delle parti elettriche. Per sottoporre a manutenzione il sistema di alimentazione basta aprire la copertura posteriore.



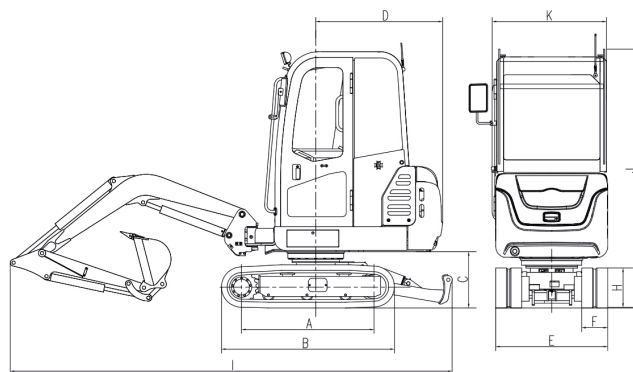
Parametri e prestazioni della macchina principale

Dimensioni (L x l x A)		mm	3 905 x 990 x 2 235
Peso complessivo	Con cingoli di gomma	t	1.94
	Con cingoli di acciaio	t	\
Capacità benna standard		m³	0.04
Forza di scavo alla benna		kN	22.7
Forza di scavo al bilanciante		kN	9.8
Trazione max alla barra		kN	18.1
Velocità di traslazione (max/min)		km/h	3.5 / 2
Pendenza superabile		%	57
Pressione al suolo		kPa	30
Velocità di brandeggio		rpm	10
Motore	Costruttore		YANMAR
	Modello		3TNV80-SSU(EURO V)/ 3TNV80F-SSSU (US IV)
	Cilindrata	L	1.267
	Potenza/velocità di rotazione		13.4 / 2 200
Capacità serbatoio carburante		L	23
Pompa principale	Tipo	kW/rpm	2 pompe a pistoni a cilindrata variabile, 1 pompa a ingranaggi, 1 pompa di pilotaggio
	Portata	l/min	2 x 21 + 13 + 6
Pressione valvola di massima pressione		MPa	21 / 16
Capacità serbatoio olio idraulico		L	35



Raggio di lavoro

	Lunghezza bilanciante	mm	1 150
a	Altezza max di scavo	mm	3 770
b	Altezza max di scarico	mm	2 720
c	Profondità max di scavo	mm	2 380
d	Profondità max di scavo verticale	mm	1 870
e	Sbraccio max di scavo	mm	4 040
f	Sbraccio max di scavo al suolo	mm	3 945
g	Altezza max di sollevamento della lama	mm	295
h	Profondità max di scavo della lama	mm	360
r	Raggio di rotazione min.	mm	1 580



Dimensioni d'ingombro

A	Lunghezza al centro dei rulli	mm	1 210	G	Luce verticale del telaio	mm	160
B	Lunghezza totale cingoli	mm	1 540	H	Altezza cingoli	mm	352
C	Luce verticale del contrappeso	mm	460	I	Lunghezza totale	mm	3 905
D	Raggio di rotazione posteriore	mm	1 120	J	Altezza max cabina	mm	2 235
E	Larghezza cingoli	mm	990 / 1 360	K	Larghezza torretta	mm	990
F	Larghezza pattini	mm	230				

♦ I parametri suddetti possono differire in seguito all'aggiornamento del prodotto.

