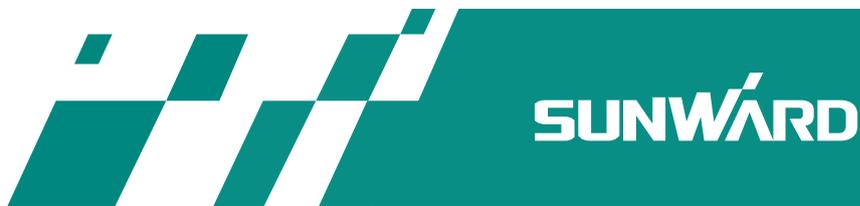


INNOVATION LEADS TO VALUE



SWE 20F-1 MINIESCAVATORE

◆ Peso totale: 1.91 t ◆ Potenza motrice: 13.4 kW / 2 200 giri/min ◆ Capacità benna: 0.035 m³

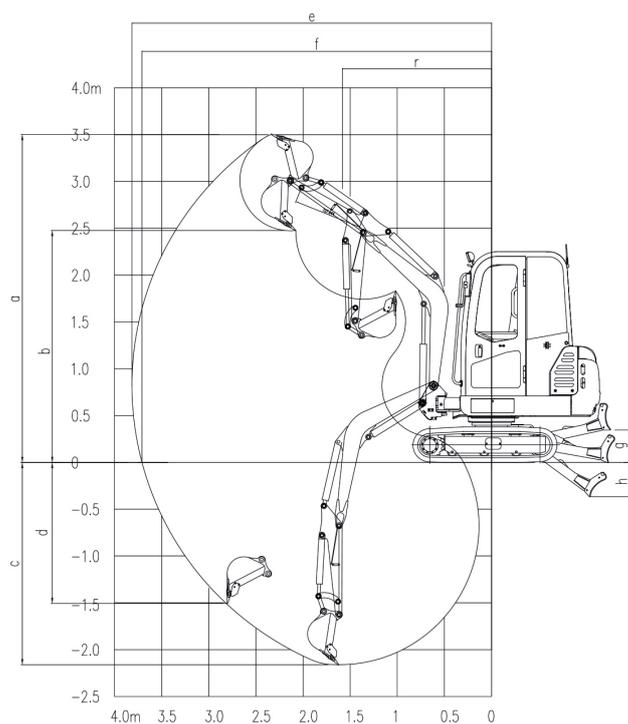


- ◆ L'SWE20F-1 è dotato di un motore ad alte prestazioni e di pompe, valvole e motori di marca per una configurazione all'avanguardia.
- ◆ Il metodo di controllo idraulico garantisce il controllo rapido e preciso di più elementi contemporaneamente, mentre la funzione di cambio automatico della velocità soddisfa i requisiti prestazionali di movimento su terreni complessi.
- ◆ Con l'imbardata del braccio mobile, l'espansione e la contrazione del telaio e altre funzioni per eccellenti prestazioni operative in spazi ridotti. È un vero e proprio esperto delle operazioni in spazi ristretti.
- ◆ Struttura rinforzata con testa di deflessione integrale in fusione per un aspetto eccellente e una struttura più durevole, affidabile e sicura.
- ◆ Sono disponibili cabine aperte o chiuse. La certificazione FOPS e TOPS garantisce la sicurezza del conducente.
- ◆ Lo spazio operativo ampio e confortevole, il display LCD da 5 pollici e i sedili ammortizzati migliorano il comfort di guida.
- ◆ La struttura del sedile ribaltabile rende più agevole la manutenzione delle parti elettriche. Per sottoporre a manutenzione il sistema di alimentazione basta aprire la copertura posteriore.



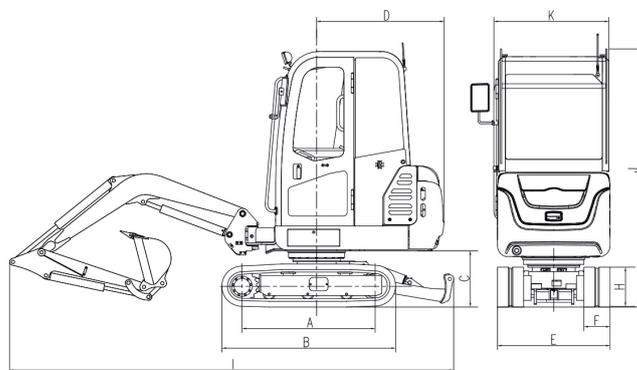
Parametri e prestazioni della macchina principale

Dimensioni (L x l x A)		mm	3 840 x 990 x 2 360
Peso complessivo	Con cingoli di gomma	t	1.91
	Con cingoli di acciaio	t	\
Capacità benna standard		m ³	0.035
Forza di scavo alla benna		kN	22.7
Forza di scavo al bilanciere		kN	9.8
Trazione max alla barra		kN	18.1
Velocità di traslazione (max/min)		km/h	3,5/2
Pendenza superabile		%	57
Pressione al suolo		kPa	30
Velocità di brandeggio		giri/min.	10
Motore	Costruttore	YANMAR	
	Modello	3TNV80-SSU (EURO V)/ 3TNV80F-SSU (US IV)	
	Coppia max	Nm/giri/ min	67.4 / 1 600
	Cilindrata	L	1.267
	Potenza/velocità di rotazione	13.4 / 2 200	
Capacità serbatoio carburante		L	21
Pompa principale	Tipo	kW/rpm	2 pompe a pistoni a cilindrata variabile, 1 pompa a ingranaggi, 1 pompa di pilotaggio
	Portata	l/min	2 x 21 + 13 + 6
Pressione valvola di massima pressione		MPa	21.5 / 16
Capacità serbatoio olio idraulico		L	26



Raggio di lavoro

	Lunghezza braccio	mm	1 800
	Lunghezza bilanciante	mm	1 150
a	Altezza max di scavo	mm	3 535
b	Altezza max di scarico	mm	2 440
c	Profondità max di scavo	mm	2 060
d	Profondità max di scavo verticale	mm	1 760
e	Sbraccio max di scavo	mm	3 885
f	Sbraccio max di scavo al suolo	mm	3 765
g	Altezza max di sollevamento della lama	mm	240
h	Profondità max di scavo della lama	mm	240
r	Raggio di rotazione min.	mm	1 580



Dimensioni d'ingombro

A	Lunghezza al centro dei rulli	mm	1 210	G	Luce verticale del telaio	mm	160
B	Lunghezza totale cingoli	mm	1 555	H	Altezza cingoli	mm	352
C	Luce verticale del contrappeso	mm	460	I	Lunghezza totale	mm	3 840
D	Raggio di rotazione posteriore	mm	1 110	J	Altezza max cabina	mm	2 360
E	Larghezza cingoli	mm	990 / 1 360	K	Larghezza torretta	mm	990
F	Larghezza pattini	mm	230				

◆ I parametri suddetti possono differire in seguito all'aggiornamento del prodotto.

