

SWE 20F-1 MINIBAGGER

Gesamtgewicht: 1.91 t

◆ Motorleistung: 13.4 kW / 2 200 U/min ◆ Löffelvolumen: 0.035 m³



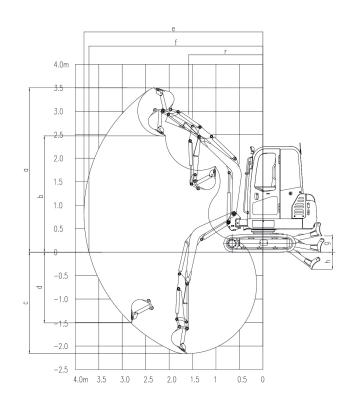
- Erstklassige Konfiguration dank extrem leistungsstarkem Motor sowie Pumpen, Ventile und Aggregate führender Marken
- Vollhydraulische Pilotsteuerung zur schnellen, präzisen Simultansteuerung mehrerer Komponenten; automatische Geschwindigkeitsänderung zur Anpassung der Leistungsanforderungen bei komplexen Geländebedingungen
- die ideale Lösung für kleine Baustellen dank schwenkbarem Ausleger, aus- und einfahrbarem Fahrgestell sowie weiteren Funktionen für eine ausgezeichnete Einsatzfähigkeit auf engstem Raum
- Verstärkte Struktur mit Schwenkblock und Verbindungsstangen aus Guss für ein überzeugendes Erscheinungsbild und mehr Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit
- Wahlweise mit geschlossener oder offener Kabine erhältlich; FOPS- und TOPS-Zertifizierung für umfassende Fahrersicherheit
- Geräumiger Arbeitsbereich mit 5-Zoll-LCD-Display und gefedertem, stoßdämpfendem Sitz für perfekten Fahrkomfort
- Problemloser Zugang zu Elektrokomponenten dank klappbarem Sitz; einfach zu öffnende Heckabdeckung für eine leichtere Wartung des Antriebssystems

TECHNISCHE PARAMETER

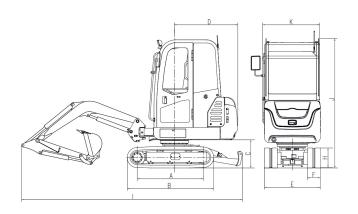


SWE 20F-1

Parameter und Leistungsdaten der Hauptmaschine									
Abmessungen (L×B×H)		mm	3 840 x 990 x 2 360						
Gesamtgewicht	mit Gummiraupen	t	1.91						
uesannigewieni	mit Stahlraupen	t	1						
Standard-Löffelvolumen		m ³	0.035						
Löffel-Grabkraft		kN	22.7						
Löffelstiel-Grabkraft		kN	9.8						
Max. Zugkraft		kN	18.1						
Fahrgeschwindigkeit (max./min.)		km/h	3.5 / 2						
Steigfähigkeit		%	57						
Bodendruck		kPa	30						
Schwenkgeschwindigkeit		U/min	10						
	Marke		YANMAR						
Motor	Modell		3TNV80-SSU(EURO V)/ 3TNV80F-SSSU (US IV)						
WIOLUI	Max. Drehmoment	Nm/U/min	67.4 / 1 600						
	Hubraum	I	1.267						
	Leistung/Drehzahl		13.4 / 2 200						
Kraftstofftankvolumen		I	21						
Primärpumpe	Тур	kw/U/min	2 variable Kolbenpumpen, 1 Zahnradpump 1 Vorsteuerpumpe						
	Durchflussmenge	I/min	2 x 21 + 13 + 6						
Druck des Hauptentlastungsventils		MPa	21,5 / 16						
Hydrauliköltankvolumen		I	26						



Arbeitsbereich								
	Auslegerlänge	mm	1 800					
	Löffelstiellänge	mm	1150					
a	Max. Grabhöhe	mm	3 535					
b	Max. Auskipphöhe	mm	2 440					
C	Max. Grabtiefe	mm	2 060					
d	Max. vertikale Grabtiefe	mm	1760					
е	Max. Grabreichweite	mm	3 885					
f	Max. Grabreichweite am Boden	mm	3 765					
g	Max. Hubhöhe des Planierschildes	mm	240					
h	Max. Grabtiefe des Planierschildes	mm	240					
r	Min. Schwenkradius	mm	1 580					



Außenabmessungen									
Α	Länge bis Laufrollenmitte	mm	1 210	G	Fahrgestell-Bodenfreiheit	mm	160		
В	Gesamtraupenlänge	mm	1 555	Н	Raupenhöhe	mm	352		
С	Gegengewicht-Bodenfreiheit	mm	460	I	Gesamtlänge	mm	3 840		
D	Heckschwenkradius	mm	1 110	J	Max. Kabinenhöhe	mm	2 360		
E	Spurbreite	mm	990 / 1 360	K	Oberwagenbreite	mm	990		
F	Raupenbreite	mm	230						

• Die vorgenannten Parameter können aufgrund von Produktaktualisierungen unterschiedlich sein.

